

ENLIGHT UNITÉS DE TOIT

**FLEXIBILITÉ DE
L'APPLICATION,
FONCTIONNEMENT
INTELLIGENT.**





LA SÉRIE ENLIGHT ROOFTOP OFFRE TOUS LES AVANTAGES.

Chez Lennox, nous nous engageons à fournir des solutions innovantes qui maximisent les économies d'énergie et réduisent les coûts d'exploitation. Nos unités de toit haute efficacité Enlight sont équipées du contrôleur avancé CORE de Lennox, qui s'intègre parfaitement à l'application de service CORE pour améliorer le rendement, l'installation et l'efficacité de l'entretien. De plus, une large gamme d'options d'OTC assure une flexibilité et une performance maximales pour toutes les applications. Conçue à la fois pour le développement durable et la meilleure facilité d'entretien du secteur, la famille Enlight contribue à façonner un avenir plus intelligent et plus efficace.

FLEXIBILITÉ DE L'APPLICATION, FONCTIONNEMENT INTELLIGENT

Les unités de toit Enlight sont alimentées par le système de contrôle CORE de Lennox® et créent un avenir brillant grâce à leur conception hautement écoénergétique et écologique. Les configurations complètes répondent à un large éventail d'applications, ce qui en fait la gamme de produits la plus flexible de Lennox.



Flexibilité de l'application

La gamme Enlight vous permet de configurer le produit en fonction de votre application.

- Une **gamme complète de produits** comprenant des modèles de thermopompe au gaz et électriques de 3 à 30 tonnes, et des modèles de thermopompe biénergie de 3 à 25 tonnes font de Enlight votre référence
- **Options sur commande** pour adapter l'unité aux besoins de l'application, réduisant ainsi le temps d'installation
- **Les paramètres configurables** du contrôleur de l'unité CORE permettent un fonctionnement sur mesure de l'unité, ce qui assure un confort et une efficacité optimaux pour chaque application



DURABLE DE CONCEPTION

La famille Enlight a été conçue pour minimiser l'impact environnemental grâce à une efficacité exceptionnelle et une conception durable.

- **Indices d'efficacité énergétique** pouvant atteindre 13,5 EER2, 17,5 SEER2 et 17,3 IEER, ce qui permet à votre organisation d'atteindre plus facilement ses objectifs financiers et de durabilité
- **Le système de serpentin Environ™**** contient jusqu'à 52 % de moins de réfrigérant et est jusqu'à 59 % plus léger que les systèmes de serpentin traditionnels, ce qui réduit l'impact environnemental global
- **La technologie standard MSAV® permet d'économiser jusqu'à 75 % d'énergie*** tout en améliorant le confort



INTELLIGENCE GÉNÉRÉE

Le système de contrôle CORE de Lennox® offre un service connecté, une intégration ouverte, un rendement fiable et une optimisation de l'efficacité pour habiller toutes les parties de votre organisation.

- **Le système de diagnostic et de détection** surveille le rendement des composantes, suit la capacité et l'efficacité, et alerte au besoin, ce qui permet une gestion intelligente des ressources
- **L'interface de l'application mobile** permet une configuration guidée intuitive, des rapports et un réglage des paramètres pour optimiser le fonctionnement de l'unité
- **Intégration et contrôle ouverts** avec BACnet® IP et MS/TP standard, LonTalk®, thermostats et capteurs sans fil pour une plus grande liberté de choix, une surveillance et un contrôle personnalisés



SERVICE SIMPLE

Les unités de toit Enlight maximisent l'efficacité des opérations de maintenance et d'entretien, réduisant ainsi les coûts d'exploitation et les temps d'arrêt.

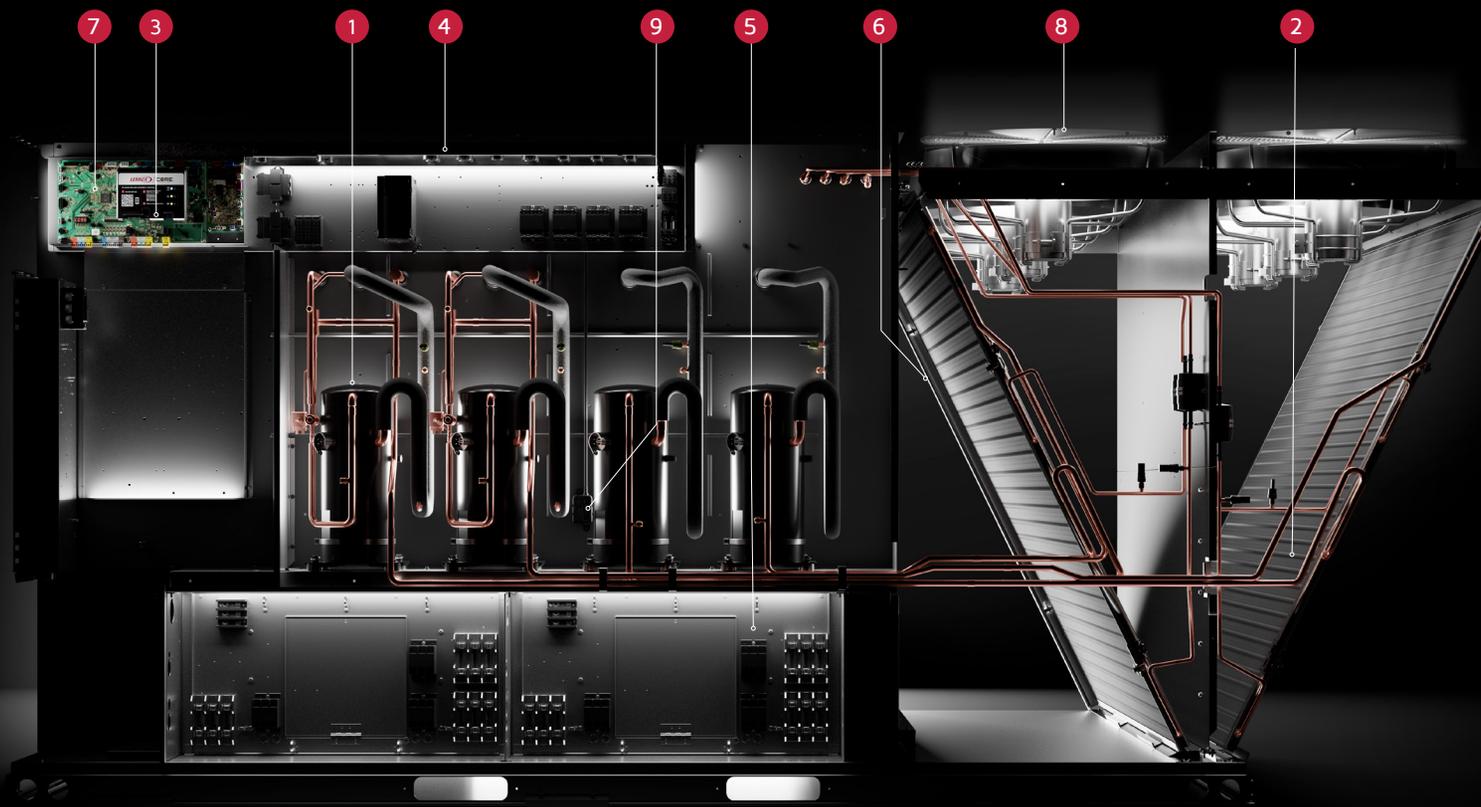
- **L'interface de l'application mobile** intègre des fonctionnalités de diagnostic, de test et de dépannage, réduisant ainsi les temps d'installation par rapport aux interfaces intégrées traditionnelles
- **Le ventilateur DirectPlus™** standard de 12,5 tonnes élimine les coûts d'entretien et d'entretien traditionnels des entraînements par courroie
- **Le Simple Service System™** offre un accès sans outil au filtre, au ventilateur coulissant, au compartiment isolé du compresseur et au compartiment de chauffage accessible, ce qui réduit encore davantage le temps de service

*Avec un débit d'air de 55 % par rapport à une charge complète.

**Uniquement disponible sur les modèles au gaz/électricité et électricité/électricité.

ALLUMER UNITÉ DE TOIT

① Circuits de réfrigération ② Indépendants du compartiment du compresseur isolés ③ Intégration ouverte avec le ventilateur standard BACnet® IP et MS/TP ④ 12,5 tonnes DirectPlus (disponibles de 3 à 12,5 tonnes) [l'élément n'est pas illustré]™ ⑤ Compartiment de chauffage accessible™ ⑥ Accès au filtre sans outil ⑦ Contrôleur de l'unité principale Lennox® ⑧ Ventilateurs extérieurs à vitesse variable™ ⑨ Système de détection du réfrigérant



FAITS MARQUANTS

Unités gaz/électricité et électricité/électricité de 3 à 30 tonnes • thermopompe de 3 à 25 tonnes et unités biénergie

<p>Jusqu'à 13,5 EER2, SEER2 de 17,5 et IEER de 17,3</p>	<p>Le contrôleur de l'unité CORE révolutionne l'expérience de service avec une configuration guidée, des rapports détaillés et alertes exploitables</p>	<p>La technologie MSAV® du ventilateur d'alimentation atteint ventilateur jusqu'à 75% d'économies d'énergie</p>	<p>Le système de serpentin Environ™ maximise la fiabilité et durabilité*</p>	<p>Meilleur confort avec l'Humiditrol® Système de déshumidification*</p>	<p>Vaste options usine et accessoires sont disponibles</p>
---	---	---	--	--	--

*Disponible uniquement sur les modèles gaz/électricité et électricité/électricité.

Modèle Thermopompe illustré



LENNOX / CORE

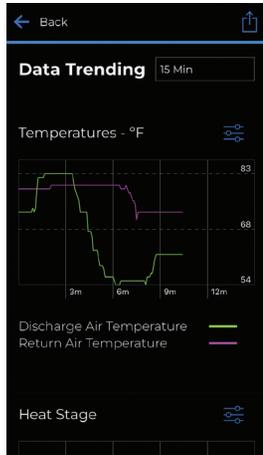
Le système de contrôle CORE Lennox® sur le toit Enlight
Les unités sont composées de l'unité CORE Lennox® facile à utiliser Contrôleur Lite Unit et application de service intuitive CORE.

Le contrôleur de l'unité CORE s'intègre ouvertement à de multiples types de contrôleurs, prolonge la durée de vie de l'unité en faisant fonctionner les composants du système de manière fiable et optimise l'efficacité de l'unité grâce à des algorithmes intégrés, créant ainsi facilement des conditions d'espace idéales. L'application de service CORE offre une meilleure expérience d'installation et de service grâce à une configuration guidée intuitive, un dépannage simplifié et des capacités de diagnostic avancées, réduisant ainsi les coûts d'installation et de service.

L'APPLICATION DE SERVICE DE BASE LENNOX®

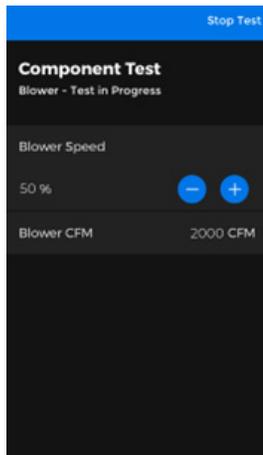
UN SERVICE SIMPLE

L'application de service CORE de Lennox® remplace une interface utilisateur intégrée traditionnelle sur le contrôleur de l'unité CORE et fournit une configuration guidée pour l'installation, le test et l'équilibre et l'intégration au réseau. Les rapports qui détaillent les durées de fonctionnement et l'historique de service peuvent être exportés depuis l'application. L'application facilite également la mise en service transparente des capteurs et des réseaux de capteurs compatibles avec le système de contrôle CORE.



LECTURES DES DONNÉES EN TEMPS RÉEL

La fonctionnalité de test améliorée fournit des mesures des capteurs en temps réel, des tendances des données et des rapports qui facilitent le dépannage.



INSTALL GUIDÉE

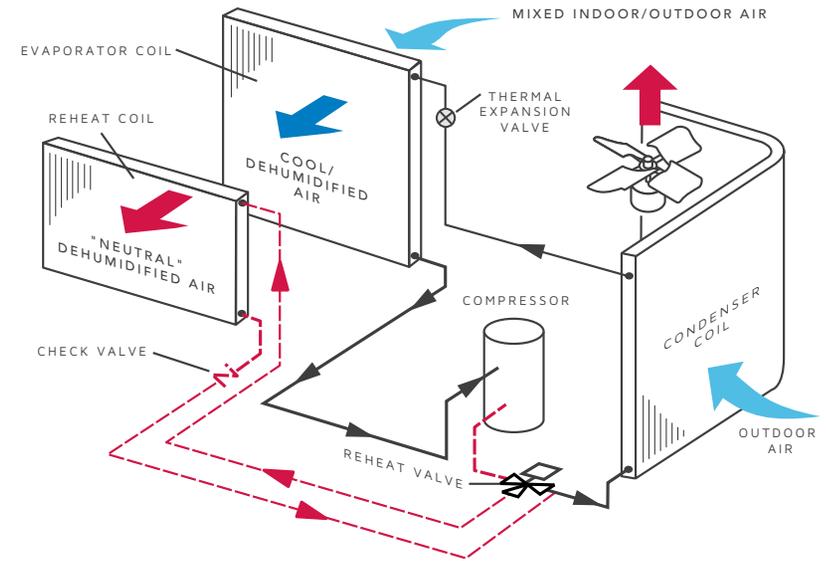
La configuration guidée avec des indicateurs de progression, une aide détaillée et des résumés exportables simplifient la configuration et réduisent les délais de mise en service par rapport à des systèmes similaires.



TECHNOLOGIES DE POINTE

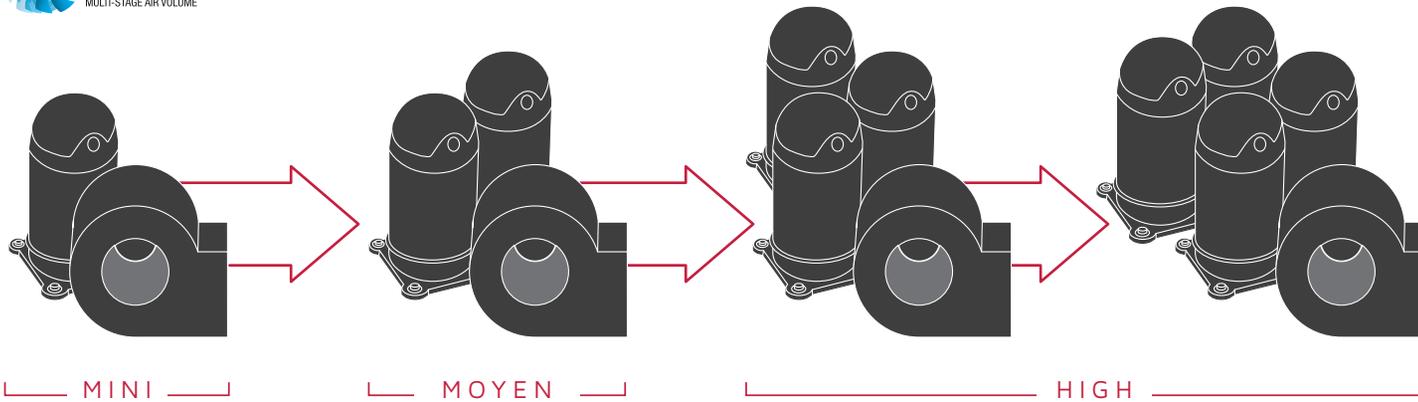
TECHNOLOGIES DE DÉSHUMIDIFICATION BREVETÉES

Un système de déshumidification Humiditrol® optionnel élimine l'humidité en fonction des exigences d'humidité, et non de la température, pour un environnement intérieur plus confortable.



TECHNOLOGIE MSAV®

MSAV® permet de réaliser des économies importantes tout au long de l'année et de réduire les coûts mensuels des services publics sans compromettre le confort. Avec jusqu'à sept réglages de débit d'air différents, le ventilateur d'alimentation MSAV peut facilement régler sa vitesse en fonction des conditions météorologiques, ce qui permet à l'unité de fonctionner à une efficacité optimale.



- MSAV est disponible en standard sur les unités de toit Enlight
- Consommation d'énergie réduite : Jusqu'à 75 % d'économies d'énergie* sur le ventilateur d'alimentation
- Meilleure efficacité à charge partielle : Jusqu'à 21% d'amélioration de l'IEER**
- Meilleur confort intérieur : Jusqu'à 29% de meilleure élimination de l'humidité**

* Avec un débit d'air de 67 % par rapport à une charge pleine.
 ** Avec un débit d'air de 55 % par rapport à une charge complète

OPTIONS ET ACCESSOIRES DE L'UNITÉ DE TOIT ENLIGHT

CLIMATISATION		
Dispositif de mesure		TXV
Protection contre le gel des serpentins intérieurs		Standard
Manocontact haute pression		Standard
Manocontact basse pression		Standard
FiltresDéshydrateurs		Standard
Protection contre la corrosion		Usine
Piège de drainage du condensat		Champ
Contacteur de débordement de la cuvette de drainage		En usine, sur place
CHAUFFAGE		
Ensemble de conduits de gaz par le dessous		Champ
Réchauffeur de vestibule basse température		Champ
Ensemble de conversion GPL/propane		Champ
Échangeur de chaleur en acier inoxydable		Usine
VENTILATEUR D'ALIMENTATION		
MSAV® (volume d'air à plusieurs étapes)		Standard
VAV (volume d'air variable)		Usine (modèles GE/EE de 7,5 à 30 tonnes)
Contournement du variateur de fréquence pour MSAV		Usine
ENCEINTE		
Panneaux articulés		Standard
Protections de serpentins/grêle		En usine, sur place
CONTRÔLEURS		
Contrôleur de l'unité CORE Lennox®		Standard
Vérification du ventilateur		Standard
Contacteur de filtre sale		En usine, sur place
BACnet® IP et MS/TP		Standard
Passerelle LonTalk®		En usine, sur place
QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR		
Filtres haute efficacité		En usine, sur place
Ensemble lampe germicide UVC		En usine, sur place
Système de déshumidification Humiditrol®		Usine
Contrôle de la demande prêt pour la ventilation		Standard
CIRCUIT ÉLECTRIQUE		
Disjoncteurs HACR		En usine, sur place
Détection de phase/tension		Usine (3-6 tonnes), standard (6,5-30 tonnes)
Déconnecteur		En usine, sur place
Prise de service GFI		En usine, sur place
CONTRÔLEURS D'AIR EXTÉRIEUR		
Économiseur haute performance		En usine, sur place
Contrôle de l'enthalpie différentielle		En usine, sur place
Contrôle sensible		En usine, sur place
Contrôleur d'enthalpie unique		En usine, sur place
Contrôle global		En usine, sur place
Registres de détente barométriques		En usine, sur place
Registre d'air extérieur motorisé		En usine, sur place
Registre d'air extérieur manuel		Champ
Ventilateur d'évacuation		En usine, sur place
Tempérage de l'air frais		En usine, sur place

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DE L'UNITÉ DE TOIT HAUTE EFFICACITÉ ENLIGHT R-454B

			REFROIDISSEMENT		ENTRÉES DE CHAUFFAGE AU GAZ (KBTUH)				DIMENSIONS ET POIDS	
TYPE	TONNAGE NOMINAL	MODEL	EER	SEER2 OU IEER	MINI	STD.	MOY.	HIGH (Max)	DIMENSIONS H X L X L [pouces]	BASE WT. [livres]
GAZ/ÉLECTRICITÉ	3	LGT036H5E	13,5	17,5	—	65	108	—	47 x 47 x 86	630
	4	LGT048H5E	13,0	17,3	—	65	108	150	47 x 47 x 86	629
	5	LGT060H5E	12,5	16,4	—	65	108	150	47 x 47 x 86	630
	6	LGT072H5E	12,2	17,3	—	65	108	150	47 x 47 x 86	630
	7,5	LGT092H5(E,P)	12,3	16,1 MSAV, 15,7 VAV	—	130	180	240	47 x 61 x 102	1 088
	8,5	LGT102H5(E,P)	12,1	16,1 MSAV, 15,7 VAV	—	130	180	240	47 x 61 x 102	1 095
	10	LGT120H5(E,P)	12,1	16,1 MSAV, 15,7 VAV	—	130	180	240	47 x 61 x 102	1 100
	12,5	LGT150H5(E,P)	10,8	15,4 MSAV, 14,6 VAV	—	130	180	240	47 x 61 x 102	1 120
	13	LGT156H5(M,V)	12,0	15,4 MSAV, 15 VAV	169	260	360	—	55 x 92 x 104	2 014
	15	LGT180H5(M,V)	12,0	15,4 MSAV, 15,0 VAV	169	260	360	480	55 x 92 x 133	2 128
	17,5	LGT210H5(M,V)	12,0	MSAV 16,0, VAV 15,5	169	260	360	480	55 x 92 x 133	2 569
	20	LGT240H5(M,V)	12,0	15,4 MSAV, 15 VAV	—	260	360	480	55 x 92 x 133	2 601
	25	LGT300H5(M,V)	10,6	14,3 MSAV, 14,0 VAV	—	260	360	480	55 x 92 x 133	2 651
	25	LGT302H5(M,V)	11,2	MSAV 15,6, VAV 14,3	—	260	360	480	65 x 91 x 145	3 107
30	LGT360H5(M,V)	10,5	MSAV 14,0, VAV 13,5	—	260	360	480	65 x 91 x 145	3 107	
					TAILLES DU CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE - [KW]					
ÉLECTRICITÉ/ÉLECTRICITÉ	3	LCT036H5E	13,5	17,5	7,5, 15				47 x 47 x 86	594
	4	LCT048H5E	13,0	17,3	7,5, 15				47 x 47 x 86	593
	5	LCT060H5E	12,5	16,4	7,5, 15, 22,5				47 x 47 x 86	594
	6	LCT072H5E	12,2	17,3	7,5, 15, 22,5, 30				47 x 47 x 86	594
	7,5	LCT092H5(E,P)	12,5	16,3 MSAV, 14,0 VAV	7,5, 15, 22,5, 30, 45				47 x 61 x 102	1 040
	8,5	LCT102H5(E,P)	12,3	16,3 MSAV, 15,7 VAV	7,5, 15, 22,5, 30, 45				47 x 61 x 102	1 047
	10	LCT120H5(E,P)	12,2	16,3 MSAV, 15,7 VAV	15, 22,5, 30, 45, 60				47 x 61 x 102	1 052
	12,5	LCT150H5(E,P)	11,0	15,4 MSAV, 14,6 VAV	15, 22,5, 30, 45, 60				47 x 61 x 102	1 072
	13	LCT156H5(M,V)	12,2	MSAV 15,6, VAV 15,2	15, 30, 45, 60				55 x 92 x 104	1 864
	15	LCT180H5(M,V)	12,2	MSAV 15,6, VAV 15,2	15, 30, 45, 60				55 x 92 x 133	1 978
	17,5	LCT210H5(M,V)	12,2	16,2 MSAV, 15,7 VAV	15, 30, 45, 60, 90				55 x 92 x 133	2 424
	20	LCT240H5(M,V)	12,2	MSAV 15,6, VAV 15,4	15, 30, 45, 60, 90				55 x 92 x 133	2 456
	25	LCT300H5(M,V)	10,8	MSAV 14,5, VAV 14,2	15, 30, 45, 60, 90				55 x 92 x 133	2 506
	25	LCT302H5(M,V)	11,4	MSAV 15,8, VAV 14,3	30, 45, 60, 90				65 x 91 x 145	2 997
30	LCT360H5(M,V)	10,8	MSAV 14,2, VAV 13,5	30, 45, 60, 90				65 x 91 x 145	2 997	

CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT DE L'UNITÉ DE TOIT ENLIGHT R-454B À HAUTE EFFICACITÉ

TYPE	TONNAGE NOMINAL	MODEL	REFROIDISSEMENT		RENDEMENT DU CHAUFFAGE				DIMENSIONS ET POIDS	
			EER (EER2*)	SEER2 OU IEER	HSPF2	COP 47 °F	COP 17 °F	CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE [KW]	DIMENSIONS H X L X L [pouces]	BASE WT. [livres]
THERMOPOMPE	3	LHT036H5E	12,2	16,0	7,2	—	—	7,5 - 15	47 x 47 x 86	645
	4	LHT048H5E	12,0	15,6	7,2	—	—	7,5 - 15	47 x 47 x 86	641
	5	LHT060H5E	11,8	15,2	7,2	—	—	7,5 - 22,5	47 x 47 x 86	686
	6	LHT072H5E	11,0	15,5	—	3,5	2,5	7,5 - 30	47 x 47 x 86	686
	6,5	LHT078H5E	12,7	17,0	—	3,5	2,25	7,5 - 30	47 x 61 x 102	1 053
	7,5	LHT092H5E	12,3	16,8	—	3,5	2,25	7,5 - 45	47 x 61 x 102	1 073
	8,5	LHT102H5E	12,1	16,8	—	3,5	2,25	7,5 - 45	47 x 61 x 102	1 075
	10	LHT120H5E	12,0	16,6	—	3,5	2,25	15 - 60	47 x 61 x 102	1 075
	12,5	LHT152H5E	11,1	15,2	—	3,4	2,1	15 - 60	47 x 61 x 129	1 176
	13	LHT156H5M	12,1	15,4	—	3,4	2,1	15 - 60	55 x 92 x 133	2 198
	15	LHT180H5M	11,1	15,5	—	3,4	2,1	15 - 60	55 x 92 x 133	2 226
	20	LHT240H5M	11,1	15,5	—	3,4	2,1	15 - 90	65 x 91 x 145	2 268
25	LHT302H5M	10,5	14,8	—	3,3	2,1	30 - 120	65 x 91 x 145	2 997	
					HSPF2	COP 47 °F	COP 17 °F	CHAUFFAGE AU GAZ [KBTU/H]		
THERMOPOMPE BIÉNERGIE	3	LDT036H5E	12,2	16,0	7,2	—	—	65, 108	47 x 47 x 86	674
	4	LDT048H5E	12,0	15,6	7,2	—	—	65, 108, 150	47 x 47 x 86	670
	5	LDT060H5E	11,8	15,2	7,2	—	—	65, 108, 150	47 x 47 x 86	715
	6	LDT072H5E	11,0	15,5	—	3,5	2,25	65, 108, 150	47 x 47 x 86	715
	6,5	LDT078H5E	12,5	17,0	—	3,5	2,25	130, 180	47 x 61 x 102	1 101
	7,5	LDT092H5E	12,1	16,8	—	3,5	2,25	130, 180, 240	47 x 61 x 102	1 121
	8,5	LDT102H5E	11,9	16,8	—	3,5	2,25	130, 180, 240	47 x 61 x 102	1 123
	10	LDT120H5E	11,8	16,6	—	3,5	2,25	130, 180, 240	47 x 61 x 102	1 123
	12,5	LDT152H5E	10,9	15	—	3,35	2,1	130, 180, 240	47 x 61 x 129	1 224
	13	LDT156H5M	11,9	15,2	—	3,4	2,1	260, 360	55 x 92 x 133	2 358
	15	LDT180H5M	10,9	15,3	—	3,4	2,1	260, 360, 480	55 x 92 x 133	2 386
	20	LDT240H5M	10,9	15,3	—	3,4	2,1	260, 360, 480	55 x 92 x 133	2 428
25	LDT302H5M	10,3	14,6	—	3,3	2,1	260, 360, 480	65 x 91 x 145	3 107	

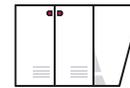


SOLUTIONS COMPLÈTES POUR LE CLIMAT COMMERCIAL

Créez votre environnement de construction idéal avec la gamme complète Lennox Commercial. Chaque solution est conçue pour optimiser le rendement, l'efficacité énergétique, la facilité d'entretien et l'impact environnemental. Depuis les systèmes VRF Varix™ fonctionnant aux côtés d'unités de toit jusqu'aux solutions personnalisées clés en main, nous vous aiderons à trouver le système parfait pour vos besoins.



Contactez-nous pour discuter de votre projet et demander un devis.
[Lennox.com/Commercial/Connect](https://lennox.com/commercial/connect)



UNITÉS AUTONOMES

Modèle L™, Enlight, Xion™, Raider®, LRP



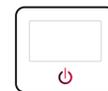
VRF

Unités extérieures et intérieures, contrôleurs, accessoires



SYSTÈMES FENDUS

Grands Merit-convecteurs, petits, ventilo-convecteurs, serpentins intérieurs, série Elite®



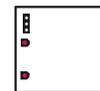
CONTRÔLEURS COMMERCIAUX

Système de contrôle CORE Lennox®, thermostats et capteurs commerciaux Lennox



SYSTÈMES SANS GAINES

Unités extérieures et intérieures, contrôleurs, accessoires



CHAUFFAGE

Aérothermes, générateurs d'air chaud, générateurs d'air chaud à gaine



QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR

Déshumidification, filtration, purification

AVEC VOUS À CHAQUE ÉTAPE

Accédez rapidement et directement à l'expertise et à l'équipement de CVAC commercial, directement depuis la source. Votre équipe Lennox est là pour vous aider à être plus efficace, mieux informé et plus efficace à chaque étape de vos projets.



1-800-9-LENNOX // Lennox.com/Commercial



38Z01 04/25