

RAIDER[®] UNITÉS DE TOIT

**PRÊT QUAND
VOUS L'ÊTES.**





QUAND CELA DOIT ÊTRE FAIT CORRECTEMENT, CHOISISSEZ RAIDER®.

Lennox donne la priorité aux produits de remplacement d'urgence de qualité qui sont construits pour durer. En tant que seul FEO direct au client, vous pouvez être sûr que votre solution est non seulement prête à être expédiée, mais vous bénéficiez également d'un produit de première qualité conçu et testé pour fonctionner solidement dans les conditions extrêmes : chaleur, froid, pluie ou soleil.

PRÊT QUAND VOUS ÊTES

Conçu pour assurer la fiabilité et approvisionné stratégiquement en Amérique du Nord, le Raider® assure un remplacement rapide du CVAC de CVCA de haute qualité. Avec une rétrocompatibilité avec l'un des encombrements les plus courants de l'industrie, l'installation est transparente, minimisant les temps d'arrêt et les perturbations. Quand cela doit être fait correctement, choisissez Raider®.



COMPATIBILITÉ DE REMPLACEMENT

Conçues pour être flexibles, les unités de toit Raider® s'adaptent facilement à diverses applications et offrent une compatibilité de remplacement facile.

- **Compatible avec l'une des dimensions les plus utilisées de l'industrie**, éliminant ainsi le besoin d'un adaptateur
- La **conception légère** élimine le besoin d'analyse de la structure et réduit la charge sur le toit pour les travaux de remplacement
- **Utilise les connexions existantes** dans de nombreux travaux de remplacement



DISPONIBLE, SUR DEMANDE

Une distribution de fabrication étendue garantit que les unités de toit Raider® sont stockées et soutenues par une assistance locale dédiée pour des devis rapides et un délai d'exécution rapide.

- **Augmentation de la capacité de fabrication** des unités de toit de remplacement d'urgence
- **Disponible dans 100 %** de toutes les installations de distribution commerciales en Amérique du Nord
- **Soutien local dédié** axé sur un délai d'obtention rapide des devis

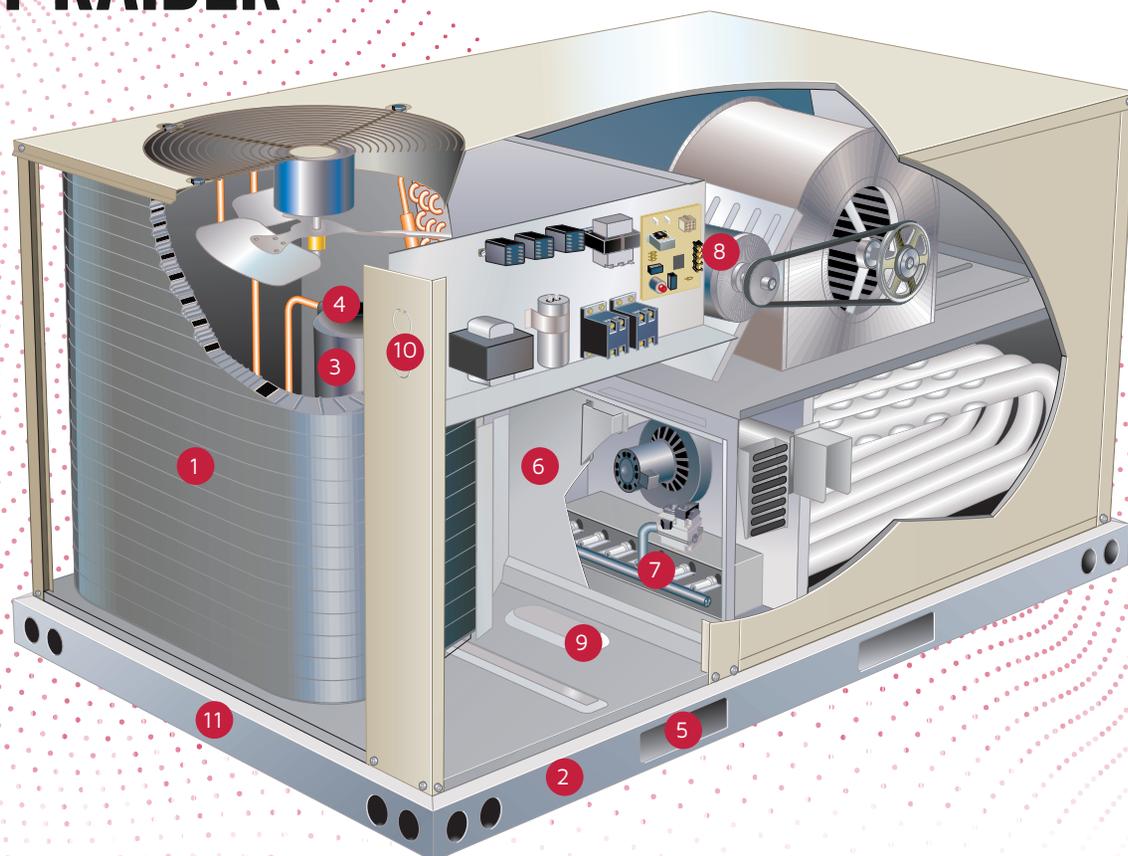


PRÊT POUR LE TOIT

Les unités de toit Raider® sont conçues pour répondre rapidement aux besoins de votre application. Ces unités sont livrées avec une gamme de caractéristiques pratiques qui facilitent et accélèrent l'installation.

- **Gamme de produits comprenant des** modèles de thermopompe de 3-12,5 tonnes au gaz et électriques et de 3-10 tonnes
- **Entretien simplifié** grâce à un compartiment de gaz accessible, un panneau d'accès au compresseur et un accès au filtre sans outil
- **Le rail de base sur tout le périmètre** assure une meilleure intégrité structurelle, ce qui facilite la manipulation de l'unité lors du levage et du transport

UNITÉ DE TOIT RAIDER®



- 1 **Le serpentin Environ** utilise jusqu'à 52 % de moins de réfrigérant, est jusqu'à 59 % plus léger et présente jusqu'à 20 % de moins de joints brasés que les unités classiques.
- 2 **Le rail de base sur tout le périmètre** assure une meilleure intégrité structurelle, ce qui rend l'unité plus facile à manipuler lors du levage et du transport.
- 3 **Compresseur Scroll** standard sur toutes les unités pour un fonctionnement fiable et à long terme.
- 4 **Manocontact haute pression** Améliore la fiabilité en protégeant le compresseur des conditions de fonctionnement extrêmes.
- 5 **Les fentes des fourches** sur trois côtés facilitent le ramassage et le transport des unités depuis presque n'importe quel angle.
- 6 **Le grand panneau d'accès au gaz** permet d'accéder facilement à toutes les composantes du gaz.
- 7 **Des tubes de chauffage au gaz supplémentaires** permettent de réduire la température par brûleur pour une fiabilité accrue, tout en offrant le même confort de chauffage.
- 8 **Le ventilateur d'alimentation MSAV** permet d'économiser davantage d'énergie et de contrôler le confort grâce à la modulation de la vitesse du ventilateur (standard sur les modèles de 10 à 12,5 tonnes).
- 9 **Les conduites d'alimentation électrique peuvent être acheminées à travers la base de l'unité ou les ouvertures défonçables horizontales pour une installation facile et rapide.** unité
- 10 **Les connexions électriques** correspondent aux connexions existantes sur de nombreux modèles populaires, ce qui facilite le remplacement.
- 11 **L'encombrement de l'unité** est compatible avec plus de 20 ans d'unités existantes, ce qui élimine le coût d'un adaptateur dans de nombreux projets de remplacement.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DE L'UNITÉ DE TOIT RAIDER® R-454B R-454B

			REFROIDISSEMENT		RENDEMENT DU CHAUFFAGE					DIMENSIONS ET POIDS	
TYPE	TONNAGE NOMINAL	MODEL	EER2/EER	SEER2/IEER	STD.	MOY.	Élevée			DIMENSIONS H X L X L [pouces]	BASE WT. [livres]
UNITÉS GAZ/ÉLECTRICITÉ	3	ZGD036S5B/E	11,5	13,4	65	108	-			37 x 48 x 76	487
	4	ZGD048S5B/E	11,5	13,4	65	108	150			37 x 48 x 76	469
	5	ZGD060S5B/E	11,5	13,4	65	108	150			45 x 48 x 76	555
	6	ZGD074S5T	11,0	15,0	65	108	150			45 x 48 x 76	603
	7,5	ZGD092S5T	11,0	15,0	130	180	240			49 x 61 x 96	841
	8,5	ZGD102S5T	11,0	14,8	130	180	240			49 x 61 x 96	841
	10	ZGD120S5M	11,0	15,0	130	180	240			49 x 61 x 96	881
	12,5	ZGD150S5M	10,8	15,0	130	180	240			49 x 61 x 96	971
					GAMME KW*						
UNITÉS ÉLECTRIQUES/ÉLECTRIQUES	3	ZCDO36S5B	11,5	13,4	5	7,5	10	15	-	37 x 48 x 76	437
	4	ZCDO48S5B	11,5	13,4	5	7,5	10	15	22,5	37 x 48 x 76	446
	5	ZCDO60S5B	11,5	13,4	5	7,5	10	15	22,5	45 x 48 x 76	531
	6	ZCDO74S5T	11,2	15,5	7,5	10	15	22,5	30	45 x 48 x 76	531
	7,5	ZCDO92S5T	11,2	15,0	7,5	15	22,5	30	45	49 x 61 x 96	793
	8,5	ZCD102S5T	11,2	14,8	7,5	15	22,5	30	45	49 x 61 x 96	793
	10	ZCD120S5M	11,2	15,0	15	22,5	30	45	60	49 x 61 x 96	833
	12,5	ZCD150S5M	11,0	15	15	22,5	30	45	60	49 x 61 x 96	923
					HSPF (HSPF2*)	47 CAPUCHON.	COP 47	17 CAPUCHON.	COP 17		
THERMOPOMPES	3	ZHD036S5B	10,6	13,4	8,0 (6,7)	34 200	3,4	20 000	2,2	45 x 48 x 76	580
	4	ZHD048S5B	10,6	13,4	8,0 (6,7)	45 000	3,3	26 100	2,2	45 x 48 x 76	585
	5	ZHD060S5B	10,6	13,4	8,0 (6,7)	55 000	3,5	32 500	2,25	45 x 48 x 76	610
	7,5	ZHD092S5T	11,0	14,1	-	89 000	3,4	53 000	2,25	49 x 61 x 96	1 068
	8,5	ZHD102S5T	11,0	14,1	-	100 000	3,4	55 000	2,25	49 x 61 x 96	1 068
	10	ZHD120S5M	11,0	14,1	-	116 000	3,4	70 000	2,25	49 x 61 x 96	1 126

REMARQUE: en raison de l'engagement de Lennox envers l'amélioration permanente de la qualité, les caractéristiques, valeurs et dimensions peuvent être modifiées.

OPTIONS INSTALLÉES EN USINE ET SUR PLACE SUR L'UNITÉ DE TOIT RAIDER®

CLIMATISATION	
Contacteur de débordement de la cuvette de drainage	Champ
Ensemble pour faible température ambiante	Champ
Piège de drainage du condensat en PVC ou cuivre	Champ
VENTILATEUR	
Ventilateur - Ensembles d'entraînement de l'air d'alimentation	Usine
Réchauffeur de vestibule basse température	Usine
CHAUFFAGE	
Chauffage électrique	Champ
Chauffage au gaz	Usine
Échangeur de chaleur en acier inoxydable	Usine
Rallonges d'admission d'air de combustion	Champ
Ensembles de conversion GPL/propane	Champ
Rallonge d'évacuation verticale	Champ
ENCEINTE	
Protections combinées de serpentín/grêle	Champ
Protection contre la corrosion (bobine intérieure/bobine extérieure)	Usine
CONTRÔLEURS	
Thermostats programmables commerciaux CS300000 et CS7500	Champ
Module BACnet	Champ
Thermostat BACnet avec affichage	Champ
Thermostat BACnet sans affichage	Champ
QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR	
Filtres MERV 4	Champ
Filtre de remplacement avec treillis métallique	Champ
Capteurs IAQ (Co2)	Champ
CIRCUIT ÉLECTRIQUE	
Tension électrique (60 Hz, 208/230 V, 1 ph, 208/230 V, 460V ou 575V, 3 ph)	Usine
Ensemble d'entrée d'alimentation par le dessous installé sur place	Champ
Couvercle étanche pour GFI	Champ
ÉCONOMISEUR STANDARD	
Économiseur standard descendant ou horizontal avec capuchon d'air extérieur (pas pour le titre 24)	Champ
Contrôleurs standard de l'économiseur (pas pour le titre 24)	Champ
ÉCONOMISEUR HAUTE PERFORMANCE	
Économiseur haute performance avec hotte d'air extérieur - Débit descendant (installé en usine sur le boîtier B uniquement)	En usine, sur place
Économiseur haute performance avec capuchon d'air extérieur - Horizontal	Champ
Contrôleurs de l'économiseur - Sensible unique/enthalpie	Champ
Contrôleurs de l'économiseur - Enthalpie différentielle	Champ
Registres de détente barométriques horizontaux - Capuchon fourni	Champ
AIR EXTÉRIEUR	
Registres d'air extérieur manuels	Champ
Registres d'air extérieur motorisés	Champ
Ensemble transformateur 575V installé sur place	Champ
Statique standard ventilateur d'évacuation	Champ
DIFFUSEURS DE TOIT/PLAFOND	
Chapeaux de toit (standard, agrafe, charnière)	Champ
Diffuseurs de plafond	Champ

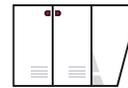


SOLUTIONS COMPLÈTES POUR LE CLIMAT COMMERCIAL

Créez votre environnement de construction idéal avec la gamme complète Lennox Commercial. Chaque solution est conçue pour optimiser le rendement, l'efficacité énergétique, la facilité d'entretien et l'impact environnemental. Depuis les systèmes VRF Varix™ fonctionnant aux côtés d'unités de toit jusqu'aux solutions personnalisées clés en main, nous vous aiderons à trouver le système parfait pour vos besoins.



Contactez-nous pour discuter de votre projet et demander un devis.
[Lennox.com/Commercial/Connect](https://lennox.com/commercial/connect)



UNITÉS AUTONOMES

Modèle L™, Enlight, Xion™, Raider®, LRP



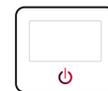
VRF

Unités extérieures et intérieures, contrôleurs, accessoires



SYSTÈMES FENDUS

Grands Merit-convecteurs, petits, ventilo-convecteurs, serpentins intérieurs, série Elite®



CONTRÔLEURS COMMERCIAUX

Système de contrôle CORE Lennox®, thermostats et capteurs commerciaux Lennox Lennox



SYSTÈMES SANS GAINES

Unités extérieures et intérieures, contrôleurs, accessoires



CHAUFFAGE

Aérothermes, générateurs d'air chaud, générateurs d'air chaud à gaine



QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR

Déshumidification, filtration, purification

AVEC VOUS À CHAQUE ÉTAPE

Accédez rapidement et directement à l'expertise et à l'équipement de CVAC commercial, directement depuis la source. Votre équipe Lennox est là pour vous aider à être plus efficace, mieux informé et plus efficace à chaque étape de vos projets.



1-800-9-LENNOX // Lennox.com/Commercial



38Z08 04/25