

MERIT[®]
SERIES

SYSTÈMES COMMERCIAUX EN DEUX PARTIES

**EFFICACE, DURABLE.
FIABLE.**

LENNOX

COMMERCIAL SOLUTIONS



CLIMATISEURS À SYSTÈME DIVISÉ LENNOX SÉRIE MERIT® ET THERMOPOMPES.

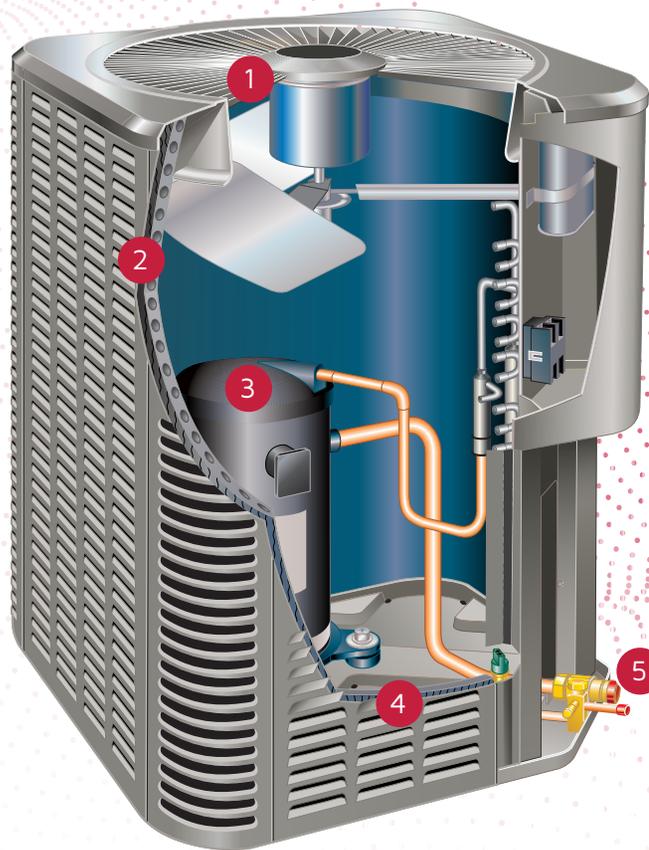
Ventilateur à entraînement direct équilibré avec précision pour minimiser le bruit et réduire les économies. Renforcé avec une enceinte PermaGuard™ pour une protection durable contre la rouille et la corrosion.

Les enceintes fabriquées à partir de matériaux de qualité supérieure et de conceptions exclusives rendent les unités Lennox® plus durables, plus sûres et plus faciles à installer. Le ventilateur et les pales améliorent la circulation de l'air et réduisent le bruit de l'unité.

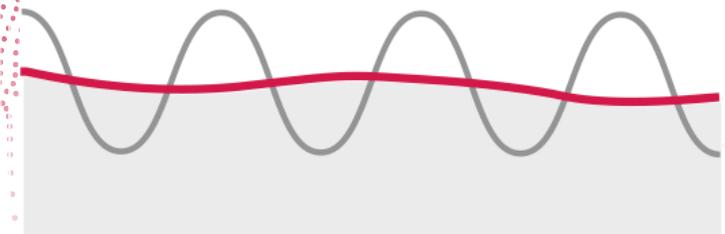


SYSTÈMES FENDUS LENNOX SÉRIE MERIT®

CLIMATISEURS



Technologie du compresseur extérieur



■ Single-stage compressor
■ Two-stage compressor

FONCTIONNEMENT SILENCIEUX ET EFFICACE

- 1 Le **ventilateur de serpentin extérieur** déplace de gros volumes d'air uniformément à travers le tout le serpentin du condenseur pour une efficacité élevée du système.
- 2 Le **serpentin Quantum** est fabriqué en alliage d'aluminium exclusif pour une meilleure résistance à la corrosion, une meilleure performance et des économies d'énergie.
- 3 Le **compresseur Scroll** assure un fonctionnement souple, efficace et silencieux.
- 4 L'**enceinte en acier épais** assure une protection supérieure contre la rouille et la corrosion.
- 5 Les **connexions de la conduite de réfrigérant sans brasage** et les vannes de service se trouvent dans une zone centrale de l'enceinte pour faciliter l'accès et l'installation.

SYSTÈMES FENDUS LENNOX SÉRIE MERIT®

SERPENTIN QUANTUM

MEILLEUR CONTRÔLE DE L'HUMIDITÉ



Notre serpentin Quantum™ incontesté

Avec des années de tests rigoureux dans les conditions les plus extrêmes, notre serpentin Quantum, fabriqué en alliage d'aluminium exclusif Lennox, est conçu pour résister aux conditions les plus difficiles.

Notre échangeur exceptionnel est fabriqué en un alliage d'aluminium exclusif pour une résistance accrue à la corrosion, ce qui améliore le rendement et permet de faire des économies d'énergie.

L'humidité est plus difficile à contrôler par temps doux, quand il faut moins de refroidissement. L'unité ML17KC2 a été conçue pour éliminer plus d'humidité que de nombreux autres systèmes en passant à un niveau de puissance inférieure les jours de faible intensité pour s'adapter à la charge de chaleur, puis en fonctionnant suffisamment longtemps pour réduire la température et l'humidité.

Pour un meilleur contrôle de l'humidité, choisir le système de déshumidification Humiditrol® optionnel. Le système de déshumidification breveté contrôle la température et l'humidité de manière indépendante, réduisant ainsi l'humidité et contribuant à limiter la propagation des moisissures et autres contaminants en suspension dans l'air.

SPÉCIFICATIONS DE PERFORMANCE DES PETITS SYSTÈMES EN DEUX PARTIES DE LA SÉRIE MERIT®



Caractéristiques	Rendement en tandard, Climatiseur à une étape	Efficacité standard, Thermopompe à une étape	Haute efficacité, Climatiseur à deux étapes
Numéro de modèle	ML13KC1	ML14KP1	ML17KC2
Taille (tonnes)	3-5	3-5	3-5
Tension	208/230, 460, 575	208/230, 460	208/230, 460
SEER2 (jusqu'à)	15,5	16,0	17,0
HSPF2 (jusqu'à)	--	7,5	--
Étapes de climatisation	Compresseur à un stage	Compresseur à un stage	Compresseur à deux stages
Conception silencieuse (aussi basse que)	76 dB	76 dB	75 dB
Ensemble pour basse température ambiante	Optionnel	Optionnel	Optionnel
Faible température ambiante de l'ensemble	0 °F	0 °F	0 °F
Compresseurs à volute	Oui	Oui	Oui
Conception du serpentin du condenseur	Quantum	Quantum	Quantum
déshydrateur de liquide haute capacité	Fourni avec unité pour installation sur place	Oui	Fourni avec unité pour installation sur place
Réchauffeur de carter	Oui	Oui	4-5 tonnes Oui 3 tonnes En option
Manocontact haute pression	Oui	Oui	Oui
Manocontact basse pression	Oui	Oui	Oui
Gelstat	Optionnel	Optionnel	Optionnel
Protection à cycle court	Optionnel	Oui	Optionnel

SPÉCIFICATIONS DE PERFORMANCE DES PETITS SYSTÈMES EN DEUX PARTIES DE LA SÉRIE MERIT®

	NOM TONNE	MODÈLE EXTÉRIEUR N°	REFROIDISSEMENT					CHAUFFAGE			DIMENSIONS ET POIDS MODÈLE OD			DIMENSIONS ET POIDS MODÈLE ID		
			STAGES DE REFRIGÉRISSÉMENT	Indice de bruit OD (OB)	CAPACITÉ NET (BTU/H)	SEER2	EER2	CAPUCHON FAIBLE (BTUH)	CAPUCHON HAUT (BTUH)	HSPF2	DIMENSIONS H X L X L [IN]	POIDS D'EX-PÉDITION [LBS.]	N° MODÈLE INTÉRIEUR	DIMENSIONS H X L X L [IN]	POIDS D'EX-PÉDITION [LBS.]	
CLIMATISSEURS	3	ML13KC1-036	1	76	33 600	14,7	12,2	-	-	-	33,25 x 28,25 x 28,25	190	CBK47UHE-036	51 x 21,25 x 22,625	150	
	3.5	ML13KC1-042	1	76	40 000	14,7	12,5	-	-	-	37,25 x 28,25 x 28,25	211	CBK47UHE-048	58,5 x 21,25 x 24,625	186	
	4	ML13KC1-048	1	78	45 500	14,4	12,0	-	-	-	29,25 x 28,25 x 28,25	218	CBK47UHE-048	58,5 x 21,25 x 24,625	186	
	5	ML13KC1-060	1	80	56 000	13,4	11,2	-	-	-	37,25 x 28,25 x 28,25	267	CBK47UHE-060	62,5 x 21,25 x 24,625	199	
	3	ML17KC2-036	2	73	36 000	16,0	12,8	-	-	-	33,75 x 28,25 x 28,25	187	CBK47UHE-036	51 x 21,25 x 22,625	150	
	4	ML17KC2-048	2	74	47 500	15,5	12,0	-	-	-	33,75 x 32,25 x 32,25	231	CBK47UHE-048	58,5 x 21,25 x 24,625	186	
	5	ML17KC2-060	2	75	57 000	14,7	11,2	-	-	-	43,25 x 32,25 x 32,25	283	CBK47UHE-060	62,5 x 21,25 x 24,625	199	
THERMOPOMPES	3	ML14KP1-036	1	75	35 400	15,2	12,8	20 400	35 600	8,0	33,25 x 32,25 x 32,25	229	CBK47UHE-036	51 x 21,25 x 22,625	159	
	3.5	ML14KP1-042	1	78	41 500	15,5	12,8	25 800	40 500	8,2	32,25 x 37,25 x 36,5	272	CBK47UHE-048	58,5 x 21,25 x 24,625	189	
	4	ML14KP1-048	1	79	48 000	15,2	12,4	30 600	48 000	8,2	32,25 x 37,25 x 36,5	273	CBK47UHE-048	58,5 x 21,25 x 24,625	189	
	5	ML14KP1-060	1	79	57 500	14,3	11,7	35 600	55 500	8,0	32,25 x 43,25 x 42,5	295	CBK47UHE-060	62,5 x 21,25 x 24,625	199	

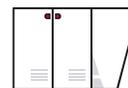


SOLUTIONS COMPLÈTES POUR LE CLIMAT COMMERCIAL

Créez votre environnement de construction idéal avec la gamme complète Lennox Commercial. Chaque solution est conçue pour optimiser le rendement, l'efficacité énergétique, la facilité d'entretien et l'impact environnemental. Depuis les systèmes VRF Varix™ fonctionnant aux côtés d'unités de toit jusqu'aux solutions clés en main complètes, nous vous aiderons à trouver le système parfait pour vos besoins.



Contactez-nous pour discuter de votre projet et demander un devis.
[Lennox.com/Commercial/Connect](https://lennox.com/commercial/connect)



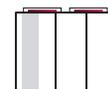
UNITÉS AUTONOMES

Modèle L™, Enlight, Xion™, Raider®, LRP



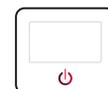
VRF

Unités extérieures et intérieures, contrôleurs, accessoires



SYSTÈMES FENDUS

Série Elite®, série Merit®, ventilo-convecteurs, serpentins intérieurs



CONTRÔLEURS COMMERCIAUX

Système de contrôle CORE Lennox®, thermostats et capteurs commerciaux Lennox Lennox



SYSTÈMES SANS GAINES

Unités extérieures et intérieures, contrôleurs, accessoires



CHAUFFAGE

Aérothermes, générateurs d'air chaud, générateurs d'air chaud à gaines



QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR

Déshumidification, filtration, purification

AVEC VOUS À CHAQUE ÉTAPE

Accédez rapidement et directement à l'expertise et à l'équipement de CVAC commercial, directement depuis la source. Votre équipe Lennox est là pour vous aider à être plus efficace, mieux informé et plus efficace à chaque étape de vos projets.



1-800-9-LENNOX // Lennox.com/Commercial



38Z16 04/25