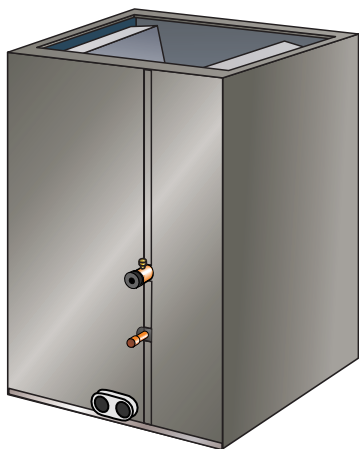




**CE MANUEL DOIT RESTER EN POSSESSION
DU PROPRIÉTAIRE DE L'APPAREIL POUR
RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE.**

! IMPORTANT

En cas d'installation dans une application au R454B, l'ensemble capteur de serpent R454B (26Z69), le contrôleur du système de détection de réfrigérant (27A02 ou 27A03) et le TXV R454B (26Z70, 26Z71 ou 26Z72) doivent être commandés. En cas d'installation dans une application au R454B, utilisez les instructions d'installation fournies avec l'ensemble capteur de serpent R454B (26Z69).

Pour les recommandations relatives à l'entretien des capteurs, reportez-vous aux instructions de l'ensemble 26Z69.

Pour un générateur d'air chaud non-communicant, commandez l'ensemble 27A02. Pour un générateur d'air chaud communicant, commandez 27A03.

! AVERTISSEMENT

Une installation, un réglage, une modification, une maintenance et/ou un entretien incorrects peuvent entraîner des dommages matériels ou des blessures graves, voire mortelles. L'installation et l'entretien doivent être assurés par un installateur de CVAC professionnel certifié (ou l'équivalent), une société de service ou le fournisseur du gaz.

! IMPORTANT

La loi sur la lutte contre la pollution atmosphérique (Clean Air Act) de 1990 interdit la mise à l'air volontaire du réfrigérant (CFC, HFC et HCFC) à partir du 1^{er} juillet 1992. Des méthodes approuvées de récupération, de recyclage ou de régénération doivent être utilisées. La non conformité entraîne l'imposition éventuelle d'amendes et/ou l'emprisonnement.

! ATTENTION

Comme avec tout autre équipement mécanique, faites attention aux arêtes coupantes pour éviter de se blesser. Faire attention pour manipuler cet équipement et porter des gants et des vêtements de protection.

IMPORTANT : Des procédures spéciales sont nécessaires pour nettoyer le serpent en aluminium de cette unité. Reportez-vous à la page 8 de ces instructions pour plus d'information.

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

Serpentins de la série CK40DT – R410A

SERPENTINS D'ÉVAPORATEUR

508485-01CF 67626001

10/2024

Table des matières

Numéro de modèle	2
Dimensions	3
Libération de la charge d'air sec.....	4
Installation du plénum	4
Connexions des conduites de réfrigérant	5
Brasage des connexions	5
Installation du dispositif de mesure	6
Installation du drain de condensat	6
Réglage de la vitesse du ventilateur	6
Entretien	6
Résistance à l'air	6
Mise hors service	9

! AVERTISSEMENT

L'altitude maximale d'installation est de 3200 m au-dessus du niveau de la mer.

! AVERTISSEMENT

Toutes les procédures ayant une incidence sur la sécurité doivent être exécutées uniquement par des personnes compétentes. Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris des enfants) ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou ne disposant pas de l'expérience et des connaissances nécessaires, sauf si elles sont supervisées ou formées à l'utilisation de l'appareil par une personne responsable de leur sécurité. Les enfants doivent être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.

REMARQUE – Cette unité CK40DT est un CLIMATISEUR PARTIEL, conforme aux exigences DES UNITÉS PARTIELLES de la présente norme; elle ne doit être raccordée qu'à d'autres unités qui ont été confirmées comme conformes aux exigences des UNITÉS PARTIELLES correspondantes de la présente norme, UL 60335-2-40/CSA C22.2 No. 60335-2-40 ou UL 1995/CSA C22.2 No 236.

Les unités partielles ne doivent être raccordées qu'à un appareil adapté fonctionnant avec le même réfrigérant.

Expédition

Contenu du carton 1 sur 1:

1 - Serpentin d'évaporateur

Vérifiez que l'équipement n'a pas été endommagé pendant le transport. En cas de dommage, contactez immédiatement le dernier transporteur.

Généralités

Le serpentin CK40DT comprend un clapet anti-retour/expansion à égalisation externe installé en usine pour le HFC-410A.

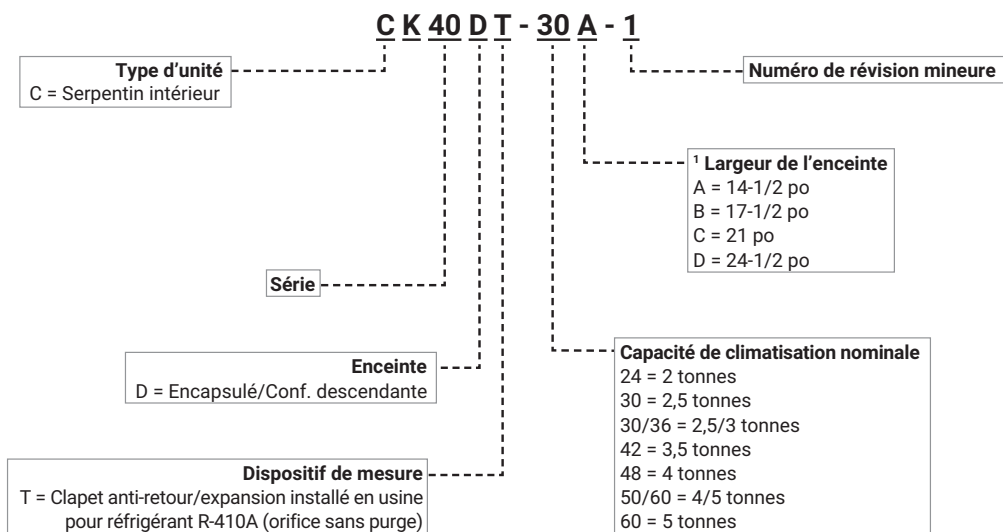
Le bac de drainage du serpentin a une température de service maximale de 500 °F. Le bac de drainage doit être éloigné d'au moins 2 po de l'échangeur de chaleur d'un appareil de chauffage au gaz standard et d'au moins 4 po de l'échangeur de chaleur d'un appareil de chauffage à tambour ou au mazout.

Un espacement moindre risque d'endommager le bac de drainage et de provoquer une fuite.

Reportez-vous au bulletin de spécification du produit (EHB) pour l'utilisation correcte de ces serpentins avec des générateurs d'air chaud, des ventilo-convecteurs et des jeux de conduites spécifiques.

Le but de ces instructions est de donner des directives générales, mais en aucun cas de supplanter les codes locaux ou nationaux. Les autorités compétentes doivent être consultées avant l'installation.

Numéro de modèle



¹ Les générateurs d'air chaud ayant la même lettre de désignation correspondent physiquement au serpentin intérieur.

SPÉCIFICATIONS

2 À 3 TONNES

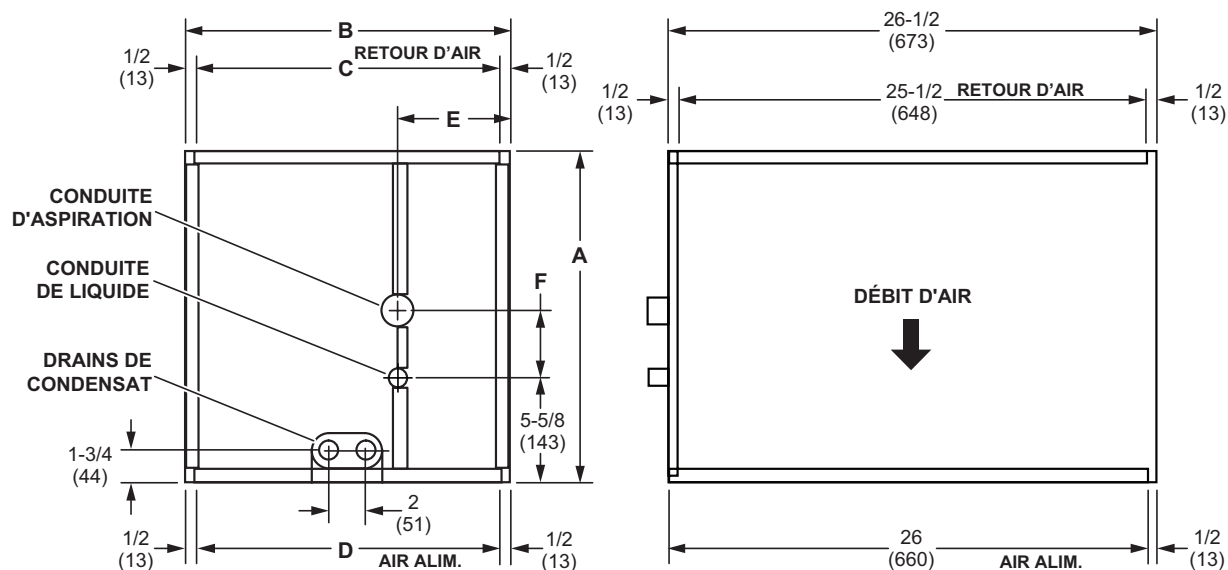
Puissance	24 A	24B	30/36B	30/36C
Puissance nominale - Tonnes	2	2	2,5 / 3	2,5 / 3
Largeur Lettre de correspondance enceinte générateur	A	B	B	C
Largeur enceinte serpentin et générateur - po	14-1/2	17-1/2	17-1/2	21
Connexions	Conduite de liquide (DE) à souder - po	3/8	3/8	3/8
	Conduite d'aspiration (DE) à souder - po	7/8	7/8	7/8
	Drain de condensat (FPT) - po	(2) 3/4	(2) 3/4	(2) 3/4
Serpentin intérieur	Surface nette - po ²	4,08	4,08	4,67
	Diamètre tubes - po	3/8	3/8	3/8
	Rangées	3	3	3
	Ailettes par pouce	14	14	14
Données d'expédition - lb	44	51	52	60

SPÉCIFICATIONS

3,5 À 5 TONNES

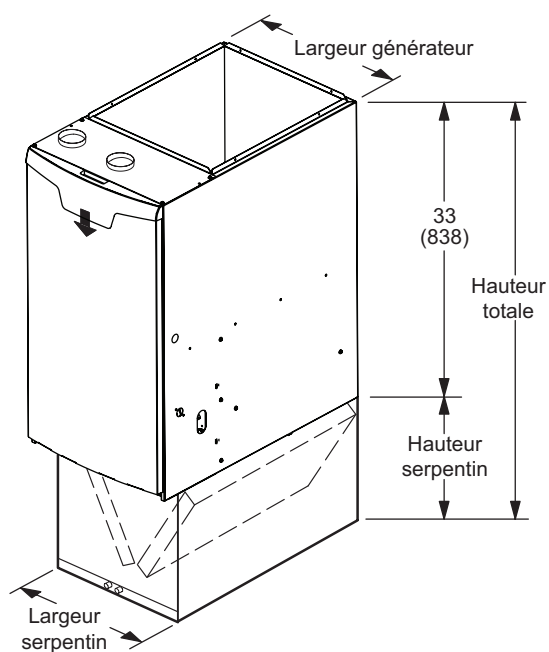
Taille	42B	48C	50/60C	60D
Puissance nominale - Tonnes	3,5	4	4 / 5	5
Largeur Lettre de correspondance enceinte générateur	B	C	C	D
Largeur enceinte serpentin et générateur - po	17-1/2	21	21	24-1/2
Connexions	Conduite de liquide (DE) à souder - po	3/8	3/8	3/8
	Conduite d'aspiration (DE) à souder - po	7/8	7/8	7/8
	Drain de condensat (FPT) - po	(2) 3/4	(2) 3/4	(2) 3/4
Serpentin intérieur	Surface nette - po ²	5,83	6,42	7,00
	Diamètre tubes - po	3/8	3/8	3/8
	Rangées	3	3	3
	Ailettes par pouce	14	14	14
Données d'expédition - lb	65	69	71	75

Dimensions



Taille	A (Hauteur)		B (Largeur)		C		D		E		F	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
24 A	18	457	14 -1/2	368	13-1/2	343	13-1/2	343	4-5/8	117	3-5/8	92
24B	18	457	17-1/2	445	16-1/2	419	16-1/2	419	6-1/8	155	3-5/8	92
30/36B	23-1/2	597	17-1/2	445	16-1/2	419	16-1/2	419	6-1/8	155	4-3/4	121
30/36C	23-1/2	597	21	533	20	508	20	508	7-7/8	200	4-3/4	121
42B	23-1/2	597	17-1/2	445	16-1/2	419	16-1/2	419	6-1/8	155	6-3/8	162
48C	27-1/2	699	21	533	20	508	20	508	7-7/8	200	8-5/8	219
50/60C	27-1/2	699	21	533	20	508	20	508	7-7/8	200	10	254
60D	27-1/2	699	24-1/2	622	23-1/2	597	23-1/2	597	9-5/8	244	10-1/2	267

DIMENSIONS - DIMENSIONS COMBINÉES GÉNÉRATEUR D'AIR CHAUD/SERPENTIN



Taille	Largeur serpentin		Largeur générateur		Hauteur serpentin		Hauteur totale	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
24 A	14-1/2	368	14-1/2	368	18	457	51	1295
24B	17-1/2	445	17-1/2	445	18	457	51	1295
30/36B	17-1/2	445	17-1/2	445	23-1/2	597	56-1/2	1435
30/36C	21	533	21	533	23-1/2	597	56-1/2	1435
42B	17-1/2	445	17-1/2	445	23-1/2	597	56-1/2	1435
48C	21	533	21	533	27-1/2	699	60-1/2	1537
50/60C	21	533	21	533	27-1/2	699	60-1/2	1537
60D	24-1/2	622	24-1/2	622	27-1/2	699	60-1/2	1537

Libération de la charge d'air sec

Les serpentins CK40DT sont expédiés avec une charge d'air sec de 10 psi. Percez le bouchon en caoutchouc de la conduite d'aspiration pour libérer la charge. Retirez le bouchon en caoutchouc.

REMARQUE - Si aucune pression n'est libérée lorsque le bouchon en caoutchouc est percé, vérifiez l'étanchéité du serpentín avant de poursuivre l'installation.

Desserrez et retirez le raccord à compression de la conduite de liquide. Retirez et jetez le bouchon qui se trouve dans le corps du distributeur.

Installation du plénum

Reportez-vous au tableau 1 pour les dimensions de l'ouverture au sol requise pour accueillir l'ouverture d'air d'alimentation et le plénum. Si l'appareil est installé contre un mur, le bord arrière de l'ouverture doit se trouver à au moins 1 po (25 mm) du mur. Découpez une ouverture de taille appropriée.

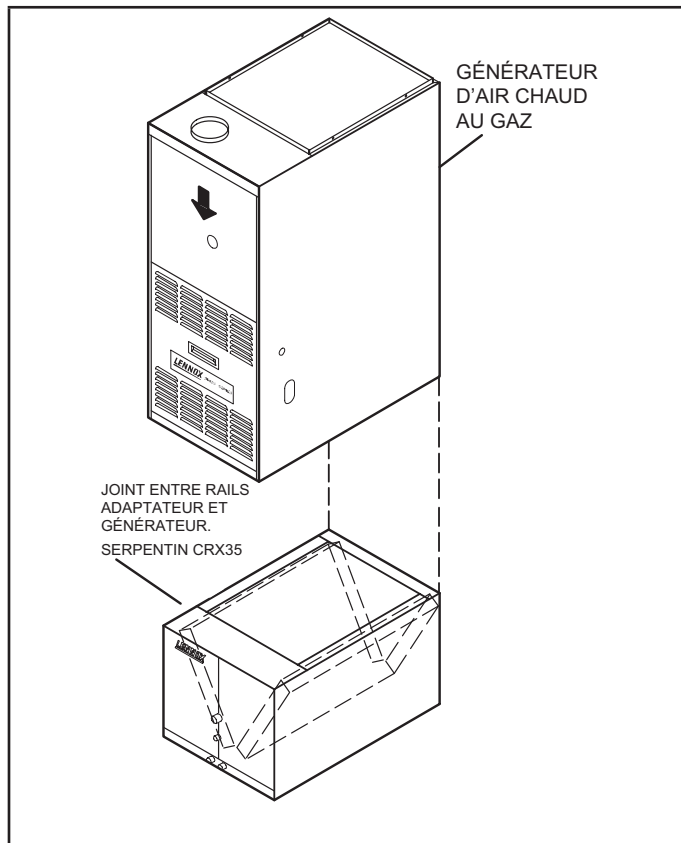


FIGURE 1. Serpentín et générateur d'air chaud au gaz

- 1 - Abaissez le plénum dans l'ouverture du plancher – Alignez la base de l'unité sur le plénum correspondant, puis abaissez l'unité sur le plénum. L'enceinte du serpentín doit être de niveau ou légèrement inclinée vers la sortie de drainage et fixée et étanchéifiée sur le plénum. Si l'enceinte du générateur d'air chaud et celle du serpentín sont de même taille, passez à l'étape 3.

TABLEAU 1. Dimensions de l'ouverture du plancher

Unité CK40DT	De côté à côté	D'avant en arrière
-24A, -24B, -30/36B	14-1/4 po (394 mm)	23 po (584 mm)
-30/36C, -42B, -48C	19 po (483 mm)	
-50/60C, -60D	22-1/2 po (571 mm)	

⚠ ATTENTION

Ne pas installer de vis à travers le bac de drainage.

⚠ ATTENTION

Si la hauteur de la bride du générateur d'air chaud est supérieure à 5/8 po (16 mm), le serpentín risque d'être endommagé. Encocher la bride de manière à ce qu'elle n'entre pas en contact avec les panneaux du serpentín.

⚠ AVERTISSEMENT

Il doit y avoir un joint hermétique entre le haut du générateur d'air chaud et le plénum de retour d'air. Utiliser des bandes d'étanchéité en fibres de verre, un produit de calfeutrage ou un autre procédé d'étanchéification équivalent pour obtenir un joint étanche entre le plénum et l'enceinte du générateur. Le retour d'air ne doit en aucun cas provenir d'une pièce dans laquelle est installé ce générateur d'air ou tout autre appareil au gaz (ex. chauffe-eau) ou dispositif produisant du monoxyde de carbone (ex. foyer à bois).

- 2 - **Étanchéification** – Étanchéifiez l'espace entre l'enceinte du générateur d'air chaud et l'enceinte du serpentín pour éviter les fuites d'air.
- 3 - Lorsque vous abaissez le générateur d'air chaud sur le serpentín, alignez les brides du générateur d'air chaud sur celles de l'enceinte du serpentín.

Fuites d'air

Toutes les enceintes intérieures DOIVENT être recouvertes de ruban adhésif après leur installation afin de les rendre étanches à toute fuite d'air. Le rendement et l'efficacité du système seront réduits s'il y a des fuites d'air.

Connexions des conduites de réfrigérant

Les jeux de conduites de réfrigérant doivent être dimensionnés conformément aux recommandations figurant dans les instructions d'installation de l'unité à condensation ou de la thermopompe (voir le tableau 2 pour les dimensions des connexions soudées à l'étain). Un adaptateur fourni sur place peut être nécessaire pour correspondre aux jeux de conduites.

TABLEAU 2. Dimensions des connexions des conduites de réfrigérant - po (mm)

Modèle	Dimension de la conduite d'aspiration (vapeur)	Dimension de la conduite de liquide
Toutes les tailles	7/8 (22,0)	3/8 (9,5)
REMARQUE — Certaines applications peuvent exiger un adaptateur 7/8 à 1-1/8 po (non fourni).		

REMARQUE – Pour l'installation de conduites de réfrigérant de plus de 50 pieds, reportez-vous au Directives de conception et de fabrication des conduites de réfrigérant de Lennox, CORP. 9351-L9, ou contactez le service d'assistance technique de Lennox pour obtenir de l'aide.

Brasage des connexions

Pour les installations utilisant le réfrigérant R454B, ne brasez pas le jeu de conduites du serpentín de l'évaporateur tant que l'unité extérieure n'est pas installée. Des manchons de connexion du jeu de conduites doivent être installés sur les conduites de liquide et d'aspiration avant le brasage de jeu de conduites. Reportez-vous aux instructions de l'ensemble de conversion du serpentín R454B (26Z69) pour les détails de l'installation.

- 1 - Placez un écran thermique fourni sur place, tel qu'un chiffon mouillé, contre la plaque et autour des embouts des conduites, puis soudez la conduite d'aspiration. L'écran thermique doit être en place pour protéger la peinture.
- 2 - Glissez l'écrou à compression de la conduite de liquide sur l'embout de la conduite de liquide fourni. Insérez la conduite de liquide fournie sur place dans l'embout de la conduite de liquide à braser.
- 3 - Brasez la conduite de liquide et les connexions du serpentín. Utilisez des baguettes en alliage d'argent (5 ou 6 % minimum pour le brasage cuivre-cuivre, ou 45 % pour le brasage cuivre-laiton ou cuivre-acier).
- 4 - Enlevez le bouclier thermique après le brasage et laissez refroidir les connexions.

Les systèmes réfrigérants doivent être installés et testés conformément à la norme ASHRAE 15.2, section 10.0 (dernière édition).

Installation du dispositif de mesure

Les serpentins CK40DT sont équipés en usine d'un dispositif de mesure à clapet anti-retour/clapet d'expansion pour le HFC-410A.

Raccordez la conduite de liquide fournie sur place, de taille appropriée, à l'embout de la conduite de liquide, comme indiqué à la figure 5, en utilisant l'une des procédures suivantes :

- 1 - Positionnez la conduite de réfrigérant correctement dimensionnée et brasez la connexion en suivant les directives de brasage.
- 2 - Ne retirez pas les chiffons saturés d'eau de l'enceinte et des conduites avant qu'elles ne soient complètement refroidies.

OU

- 1 - Coupez la conduite de liquide en cuivre sur une section verticale ou horizontale. Utilisez un raccord fourni sur place pour connecter la conduite de réfrigérant correctement dimensionnée fournie sur place sur l'embout la conduite de liquide sur le serpentín. Suivez les directives de brasage.

- 2 - Ne retirez pas les chiffons saturés d'eau de l'enceinte et des conduites avant qu'elles ne soient complètement refroidies.

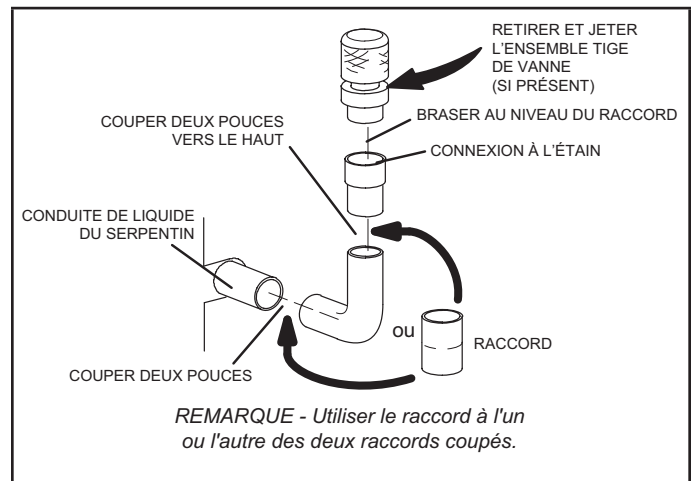


FIGURE 2. Connexion de la conduite de liquide du CK40DT

Installation du drain de condensat

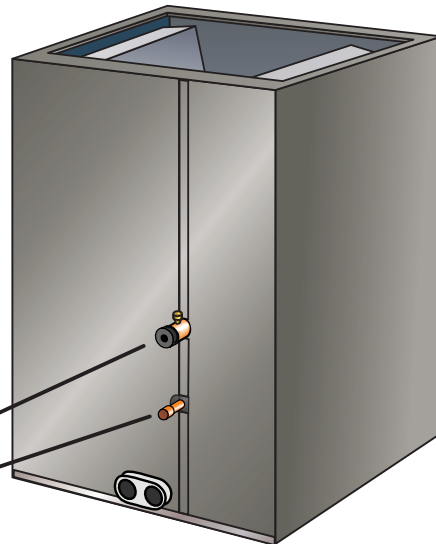
! IMPORTANT

Après avoir retiré le(s) bouchon(s) du bac de drainage, vérifiez le(s) trou(s) de drainage pour vous assurer que l'orifice de drainage est complètement ouvert et exempt de débris. Vérifiez également qu'aucun débris susceptible de boucher l'orifice de drainage n'est tombé dans le bac de drainage au cours de l'installation.

VEUILLEZ LIRE LES POINTS IMPORTANTS CONCERNANT LES OPÉRATIONS DE BRASAGE À LA PAGE PRÉCÉDENTE AVANT DE CONTINUER.

REMARQUE -SE RÉFÉRER À L'INSTALLATION DE L'UNITÉ EXTÉRIEURE INSTRUCTIONS CONCERNANT LES EXIGENCES APPLICABLES AUX DIMENSIONS DES CONDUITES DE RÉFRIGÉRANT

REMARQUE - UTILISER DES BAGUETTES DE SOUDURE EN ALLIAGE D'ARGENT (5 OU 6 % MINIMUM POUR LE BRASAGE CUIVRE-CUIVRE, OU 45 % POUR LE BRASAGE CUIVRE-LAITON OU CUIVRE-ACIER).

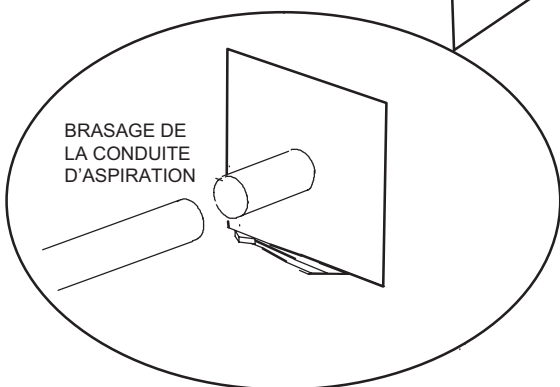


A RETIRER LE PANNEAU D'ACCÈS

B RETIRER LE BOUCHON EN CAOUTCHOUC DES CONDUITES DE LIQUIDE ET D'ASPIRATION
REMARQUE - LES ÉVAPORATEURS CK40 UTILISENT DE L'AZOTE OU DE L'AIR SEC COMME CHARGE DE MAINTIEN. SI AUCUNE PRESSION N'EST DÉTECTÉE QUAND LES OBTURATEURS EN CAOUTCHOUC SONT RETIRÉS, VÉRIFIER LE SERPENTIN POUR S'ASSURER QU'IL NE FUT PAS AVANT DE L'INSTALLER.

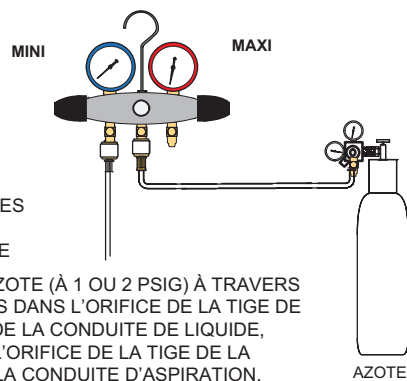
C RETIRER OU REPOUSSER LA PROTECTION DE LA CONDUITE À TRAVERS LE TROU DE LA PLAQUE AVANT DE BRASER LES CONDUITES.

D RACCORDEMENT DES CONDUITES
REMARQUE - LES JEUX DE CONDUITES DE RÉFRIGÉRANT DOIVENT ÊTRE ACHÉMINÉS DE MANIÈRE À PERMETTRE D'ACCÉDER AU FILTRE.



E CONNECTER LES MANOMÈTRES ET DÉMARRER LE FLUX D'AZOTE

FAIRE CIRCULER DE L'AZOTE (À 1 OU 2 PSIG) À TRAVERS LE JEU DE MANOMÈTRES DANS L'ORIFICE DE LA TIGE DE LA VANNE DE SERVICE DE LA CONDUITE DE LIQUIDE, POUR RESSORTIR PAR L'ORIFICE DE LA TIGE DE LA VANNE DE SERVICE DE LA CONDUITE D'ASPIRATION.



F PLACER UN CHIFFON HUMIDE CONTRE LA PLAQUE DES CONDUITES ET AUTOUR DE LA CONNEXION DE LA CONDUITE D'ASPIRATION.

G BRASAGE DES CONNEXIONS LAISSER REFROIDIR LA CONDUITE AVANT D'ENLEVER LE CHIFFON HUMIDE DU BULBE DE DÉTECTION CTXV ET DE LA ZONE DE LA PLAQUE DES CONDUITES.



SE REPORTER AUX INSTRUCTIONS FOURNIES AVEC L'UNITÉ EXTÉRIEURE POUR LES PROCÉDURES DE DÉTECTION DES FUITES, D'ÉVACUATION ET DE CHARGE.

FIGURE 3. Brasage des connexions

DRAIN PRINCIPAL

Raccordez le drain principal et acheminez le tuyau de drainage avec une pente vers le bas jusqu'à la conduite de drainage ou un puisard. Ne raccordez pas le drain à un système d'égout fermé. Reportez-vous à la figure 4 pour la configuration typique d'un piège.

DRAIN DE TROP-PLEIN

Le drain de trop-plein **DOIT** être raccordé et acheminé vers un drain.

Si le drain de trop-plein n'est pas raccordé, il doit être obturé avec l'obturateur fourni sur place.

BONNES PRATIQUES

Les mesures suivantes sont recommandées pour assurer l'évacuation correcte du condensat :

- Le diamètre des conduites de drainage principale et de trop-plein NE doit PAS être inférieur à celui des raccords de drainage du bac.
- Le drain de trop-plein doit déboucher dans un endroit où le propriétaire verra immédiatement s'il goutte.
- Il est recommandé de ventiler la conduite de drainage de trop-plein et d'installer un piège. Reportez-vous aux codes locaux.

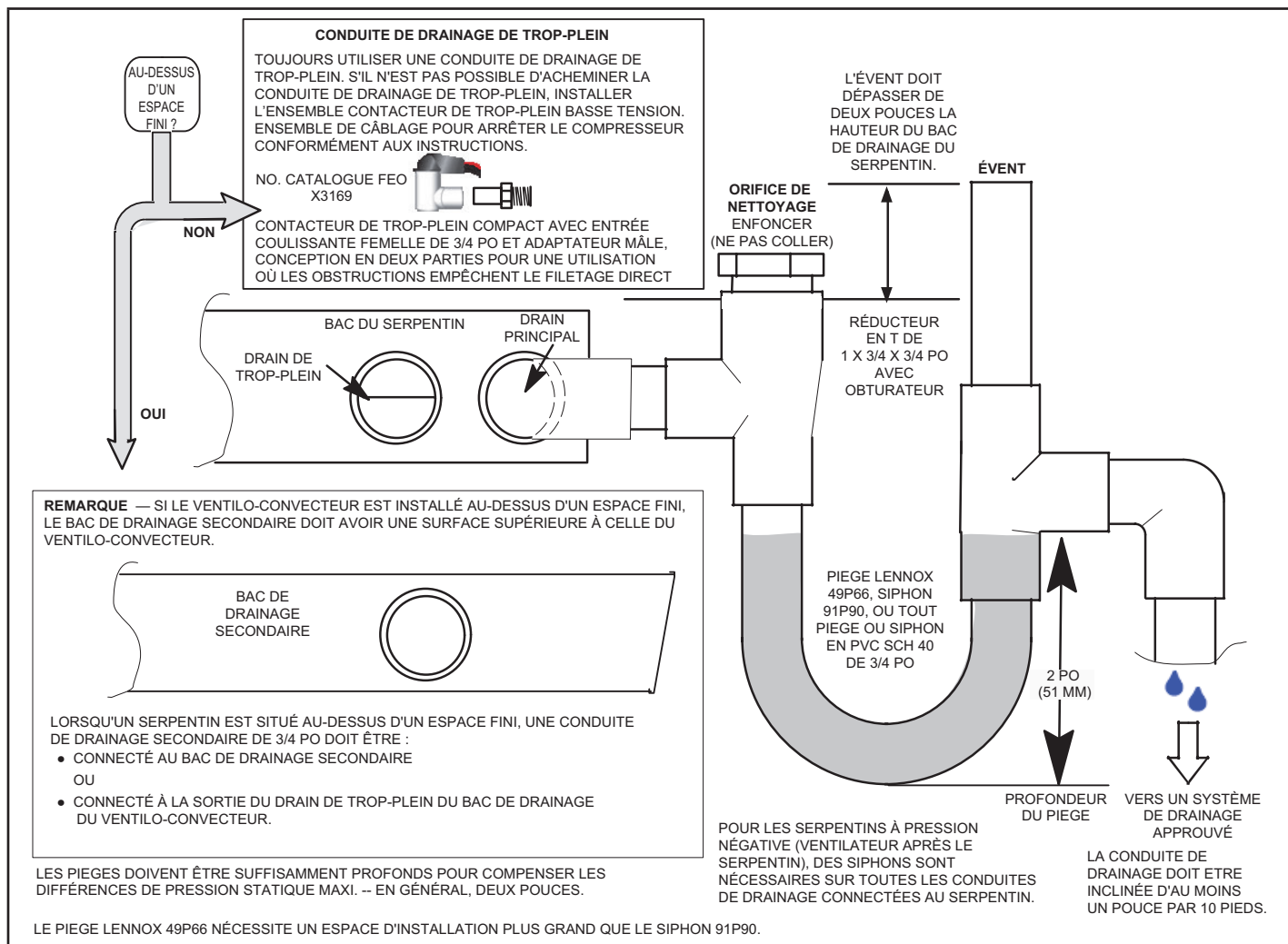


FIGURE 4. Installations typiques d'un drain principal et d'un drain de trop-plein

Réglage de la vitesse du ventilateur

Un volume d'air adéquat **DOIT** être assuré à travers du serpentin d'évaporateur. Pour vous assurer que la pression statique est comprise dans les limites acceptables, utilisez un manomètre de tirage comme suit :

⚠ ATTENTION

Le panneau d'accès doit être enlevé avant de percer les trous d'essai pour les mesures.

- 1 - Retirez le panneau d'accès.
- 2 - Percez deux trous de 5/16 po (8 mm) dans le panneau d'accès avant droit ; l'emplacement des trous est indiqué à la figure 5. Remontez le panneau.
- 3 - Raccordez le manomètre de tirage. L'extrémité zéro de l'échelle de mesure du manomètre de tirage est reliée à l'orifice d'entrée d'air du serpentin. Insérez les flexibles du manomètre dans les trous d'essai d'environ 5/16 po (8 mm). Étanchéifiez le pourtour des trous avec du Permagum.
- 4 - Coupez l'alimentation de l'unité extérieure, puis réglez le thermostat sur le stage de climatisation maxi.

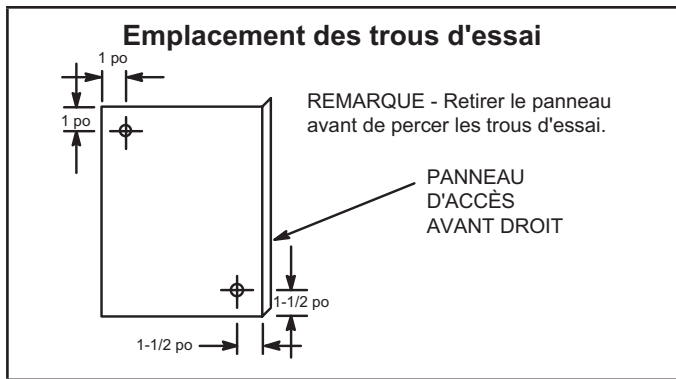


FIGURE 5. Emplacement des trous d'essai

- 5 - Le tableau 3 indique les volumes d'air et les pressions statiques équivalentes pour ces unités. Lisez la valeur du manomètre de tirage. Si la valeur relevée est supérieure au volume d'air requis, réduisez la vitesse du ventilateur. Reportez-vous au schéma de câblage du générateur d'air chaud pour modifier la vitesse du ventilateur à entraînement direct. Ne dépassez pas le volume d'air maximum indiqué sur le tableau des vitesses du ventilateur du diagramme.
- 6 - Une fois les valeurs du tirage requises obtenues, retirez les flexibles et étanchéifiez les trous d'essai.
- 7 - Réglez le thermostat de pièce à la température voulue.

Marquage de la plaque signalétique

Avant d'installer le panneau avant, marquez la plaque signalétique de l'unité pour identifier de façon permanente la configuration du réfrigérant.

Un exemple de plaque signalétique est illustré à la figure 6 ci-dessous.

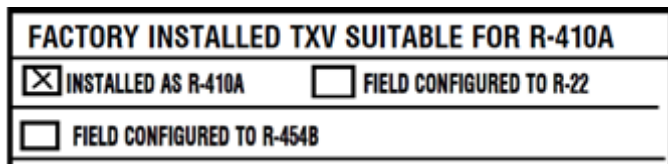


FIGURE 6. Marquage de la plaque signalétique

Entretien

AVIS !

Le non-respect des instructions peut endommager l'unité.
L'unité est équipée d'un serpentín en aluminium. Les serpentíns en aluminium peuvent être endommagés par l'exposition à des solutions ayant un pH inférieur à 5 ou supérieur à 9. Le serpentín en aluminium doit être nettoyé avec de l'eau potable à pression modérée (moins de 50 psi). Si le serpentín ne peut pas être nettoyé avec uniquement de l'eau, Lennox recommande l'utilisation d'un nettoyant pour serpentín ayant un pH compris entre 5 et 9. Le serpentín doit être soigneusement rincé après le nettoyage.

L'entretien et la maintenance de l'équipement doivent être confiés à un technicien ou à un service d'entretien formé à cet effet. Au début de chaque saison de chauffage ou de climatisation, les serpentíns intérieurs doivent être inspectés pour déterminer s'ils doivent être nettoyés.

NETTOYAGE DU SERPENTIN

- 1 - Enlevez le serpentín de l'enceinte ou du plénum, et amenez-le à un endroit approprié pour le nettoyer.
- 2 - Aspirez ou brossez le serpentín pour éliminer les débris accumulés et superficiels des ailettes. Utilisez des embouts ou des brosses qui n'abiment pas les ailettes.
- 3 - Si des dépôts d'huile sont présents, vaporisez le serpentín avec un nettoyant doux pour serpentín ayant un pH compris entre 5 et 9 pour ramollir les dépôts. Ne laissez pas le détergent sur le serpentín pendant plus de 10 minutes. Rincez soigneusement le serpentín à l'eau potable.
- 4 - Pulvérisez le serpentín à un angle vertical de 30 à 45 degrés avec un jet d'eau constant à une pression modérée. Un nettoyeur haute pression équipé d'une buse produisant un jet en éventail est le plus efficace. Ne pulvérisez pas l'eau horizontalement sur le serpentín.
- 5 - Dirigez le jet de manière à ce que les débris soient évacués du serpentín. Pour la plupart des unités résidentielles, l'eau chaude n'est pas nécessaire.

REMARQUE - Le rinçage depuis l'intérieur du serpentín oblige à retirer certaines pièces de l'unité, sachant qu'il peut être très difficile de rincer toute la surface du serpentín. Asperger de l'eau à travers le serpentín réduit le débit et l'action de rinçage de la surface extérieure des ailettes.

- 6 - Remplacez le serpentín dans l'enceinte ou le plénum. Assurez-vous que vous avez suivi la procédure appropriée pour acheminer et fixer les conduites de réfrigérant.

Utilisation d'un système serpentín-générateur d'air chaud pendant la construction

Lennox déconseille d'utiliser son système serpentín-générateur d'air chaud en cours de construction. Des températures de l'air de retour excessivement basses, des vapeurs nocives ou un fonctionnement avec des filtres sales ou mal installés endommageront l'unité.

Les unités peuvent être utilisées pour chauffer (thermopompes) ou climatiser des bâtiments en construction si les conditions suivantes sont respectées :

- Un thermostat de pièce doit contrôler le ventilo-convecteur. L'utilisation de cavaliers fixes n'est pas autorisée.
- Un filtre à air doit être installé dans le système et entretenu pendant toute la durée de la construction.
- Le filtre à air doit être remplacé lorsque la construction est terminée.
- Le serpentín d'évaporateur, l'ensemble ventilateur d'alimentation du générateur et le système de conduits doivent être soigneusement nettoyés après le nettoyage final en fin de construction.
- Toutes les conditions de fonctionnement du serpentín et du générateur d'air chaud doivent être vérifiées conformément à ces instructions d'installation.
- Si l'ensemble capteur de détection des fuites de réfrigérant (applications R454B uniquement) a été installé, assurez-vous que l'ouverture du capteur est dégagée et exempte de débris. Suivre les recommandations d'entretien du capteur comme indiqué dans les instructions de l'ensemble capteur.

TABLEAU 3. Résistance à l'air

Taille	Volume d'air pi³/min	Résistance totale	
		Serpentin sec po. c.e.	Serpentin humide po. c.e.
24 A	400	0,08	0,09
	600	0,16	0,18
	800	0,29	0,33
	1000	0,45	0,49
24B	600	0,11	0,13
	800	0,18	0,19
	1000	0,27	0,29
	1200	0,35	0,39
30/36B	1400	0,47	0,51
	600	0,1	0,12
	800	0,15	0,18
	1000	0,24	0,27
30/36C	1200	0,32	0,36
	1400	0,43	0,47
	600	0,05	0,08
	800	0,09	0,12
42B	1000	0,13	0,17
	1200	0,17	0,23
	1400	0,24	0,30
	600	0,08	0,10
	800	0,12	0,14
	1000	0,18	0,22
	1200	0,25	0,30
	1400	0,34	0,39
	1600	0,43	0,49

Taille	Volume d'air pi³/min	Résistance totale	
		Serpentin sec po. c.e.	Serpentin humide po. c.e.
48C	800	0,09	0,10
	1000	0,11	0,13
	1200	0,15	0,18
	1400	0,21	0,23
	1600	0,26	0,30
	1800	0,34	0,37
50/60C	2000	0,4	0,44
	800	0,09	0,11
	1000	0,12	0,14
	1200	0,16	0,20
	1400	0,22	0,24
	1600	0,27	0,32
60D	1800	0,33	0,38
	2000	0,4	0,46
	800	0,09	0,08
	1000	0,13	0,13
	1200	0,18	0,16
	1400	0,16	0,21
	1600	0,2	0,26
	1800	0,24	0,32
	2000	0,29	0,39

Mise hors service

Avant d'effectuer cette procédure, il est essentiel que le technicien soit parfaitement familiarisé avec l'équipement et tous ses détails. Il est recommandé de récupérer tous les réfrigérants en toute sécurité.

Avant de commencer le travail, un échantillon d'huile et de réfrigérant doit être prélevé au cas où une analyse serait nécessaire avant la réutilisation du réfrigérant récupéré. Il est essentiel que l'alimentation électrique soit disponible avant de commencer à travailler.

- Familiarisez-vous avec l'équipement et son fonctionnement.
- Isolez électriquement le système.
- Avant d'entamer la procédure, assurez-vous que :
 - un équipement de manutention mécanique est disponible, si nécessaire, pour manipuler les bouteilles de réfrigérant ;
 - tous les équipements de protection individuelle sont disponibles et utilisés correctement ;
 - le processus de récupération est supervisé à tout moment par une personne compétente ;
 - les équipements de récupération et les bouteilles sont conformes aux normes appropriées.

- Évacuez le système réfrigérant, si possible.
- Si un vide ne peut pas être atteint, fabriquez un collecteur de sorte que le réfrigérant puisse être évacué des différentes parties du système.
- Assurez-vous que les bouteilles sont placées sur des balances avant de procéder à la récupération.
- Démarrez l'appareil de récupération et utilisez-le conformément aux instructions.
- Ne remplissez pas trop les bouteilles (charge de liquide ne dépassant pas 80 % en volume).
- Ne dépassez pas la pression de service maximale des bouteilles, même temporairement.
- Lorsque les bouteilles ont été remplies correctement et que la procédure est terminée, assurez-vous que les bouteilles et l'équipement sont retirés du site rapidement et que toutes les vannes d'isolement de l'équipement sont fermées.
- Le réfrigérant récupéré ne doit pas être chargé dans un autre SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION, sauf s'il a été nettoyé et vérifié.