

Conçu pour assurer la fiabilité et approvisionné stratégiquement en Amérique du Nord, Raider® assure un remplacement rapide du système de CVAC de haute qualité. Grâce à la rétrocompatibilité avec l'un des encombrements les plus courants de l'industrie, l'installation est transparente, minimisant ainsi les temps d'arrêt et les perturbations. Quand cela doit être fait correctement, choisissez Raider®.



### COMPATIBILITÉ DE REMPLACEMENT

- Compatible avec l'une des dimensions les plus utilisées de l'industrie, éliminant ainsi le besoin d'un adaptateur.
- La conception légère élimine le besoin d'analyse de la structure et réduit la charge sur le toit pour les travaux de remplacement.
- Utilise les connexions existantes dans de nombreux travaux de remplacement.



### À LA DEMANDE

- Augmentation de la capacité de fabrication des unités de toit de remplacement d'urgence.
- Disponible dans 100 % de toutes les installations de distribution commerciales en Amérique du Nord.
- Soutien local dédié axé sur un délai d'exécution rapide des devis.



### PRÊT POUR LE TOIT

- Gamme de produits comprenant des modèles de thermopompe de 3 à 12,5 tonnes au gaz et électriques, et de 3 à 10 tonnes.
- Entretien simplifié grâce à un compartiment de gaz accessible, un panneau d'accès au compresseur et un accès au filtre sans outil.
- Rail de base sur tout le périmètre pour une meilleure intégrité structurelle.

### PRÊT QUAND VOUS ÊTES PRÊT

#### 3-12,5 TONNES RAIDER® - DONNÉES DE PERFORMANCE DU ROOFTOP (GAZ ET ÉLECTRICITÉ) - EFFICACITÉ STANDARD

NUMÉRO MODEL	Z(C,G)D036S5B/E	Z(C,G)D048S5B/E	Z(C,G)D060S5B/E	Z(C,G)D074S5T	Z(C,G)D092S5T	Z(C,G)D102S5T	Z(C,G)D120S5M	Z(C,G)D150S5M
TAILLE (TONNES) / ENCEINTE	3 TONNES / A	4 tonnes / A	5 tonnes / A	6 tonnes / A	7,5 tonnes / B	8,5 tonnes / B	10 tonnes / B	12,5 tonnes / B
RENDEMENT	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
TYPE DE VENTILATEUR	Entrainement par courroie à vitesse unique/ Dérivation directe ECM	Entrainement par courroie à vitesse unique/ Dérivation directe ECM	Entrainement par courroie à vitesse unique/ Dérivation directe ECM	Entrainement par courroie à deux vitesses	Entrainement par courroie à deux vitesses	Entrainement par courroie à deux vitesses	MSAV	MSAV
CAPACITÉ DE CLIMATISATION NETTE (BTU/h)	35 000	45 500	57 000	67 000	88 000	98 000	115 000	136 000
STAGES DE CLIMATISATION	1	1	1	2	3	3	3	3
AIR D'ALIMENTATION NOMINAL (pi3/min)	1190	1380	1725	2200	2700	2800	3300	4100
SEER2	13,4	13,4	13,4	-	-	-	-	-
IEER	-	-	-	15,0 (ZG) 15,5 (ZC)	15,0 (ZG) 15,0 (ZC)	14,6 (ZG) 14,8 (ZC)	15,0 (ZG) 15,0 (ZC)	15,0 (ZG) 15,0 (ZC)
EER2	11,5	11,5	11,5	11,0 (ZG) 11,2 (ZC)	11,0 (ZG) 11,2 (ZC)	11,0 (ZG) 11,2 (ZC)	11,0 (ZG) 11,2 (ZC)	10,8 (ZG) 11,0 (ZC)
PUISSANCE DU CHAUFFAGE AU GAZ (kBtu/h)	65, 108	65, 108, 105			130, 180 et 240			
TAILLE DU CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE (kW)	5, 7,5, 10 et 15	5, 7,5, 10, 15 et 22,5		7,5, 10, 15, 22,5 et 30	7,5, 15, 22,5, 30 et 45		15, 22,5, 30, 45 et 60	
TAILLE DU MOTEUR DU VENTILATEUR (HP)	0,75 HP BD (1 ph), 1 HP BD, DD ECM 0,5	1 HP BD, 0,75 HP ECM DD	1,5 HP BD, 1 HP ECM DD	2	2, 3 et 5			
NET. POIDS (LIVRES) G/E	487	469	555	603	841	841	881	971
NET. POIDS (LIVRES) E/E	437	446	531	531	793	793	833	923
TAILLE DE L'ENCEINTE - H x L x L (po)	37 x 48 x 76		45 x 48 x 76		49 x 61 x 96			
FILTRE (QUANTITÉ / TAILLE) (POUCES)	(4) 14 x 20 x 2		(2) 16 x 20 x 20 (2) 20 x 20 x 2		(4) 20 x 24 x 2			
BRUIT (dBA)	78	80	78		84		90	91

### 3-10 TONNES RAIDER® DONNÉES DE RENDEMENT DU ROOFTOP (CHAUFFAGE) - EFFICACITÉ STANDARD

NUMÉRO MODEL	ZHD036S5*	ZHD048S5*	ZHD060S5*	ZHD092S5T	ZHD102S5T	ZHD120S5M
TAILLE (TONNES) / ENCEINTE	3 TONNES / A	4 tonnes / A	5 TONNES / A	7,5 tonnes / B	8,5 tonnes / B	10 TONNES / B
RENDEMENT	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
TYPE DE VENTILATEUR	ECM ou entraînement par courroie	ECM ou entraînement par courroie	ECM ou entraînement par courroie	Entraînement par courroie à 2 vitesses	Entraînement par courroie à 2 vitesses	VFD à entraînement par courroie
CAPACITÉ DE CLIMATISATION NETTE (BTU/h)	35 000	45 000	57 000	87 000	100 000	118 000
QTY ET TYPE DU COMPRESSEUR	1 volute à une vitesse			1 Défilement à deux vitesses, 1 à vitesse fixe		
STAGES DE CLIMATISATION	1	1	1	2	2	2
EER2 (3-5T) / EER (6T ET PLUS)	10,6	10,6	10,6	11,0	11,0	11,0
SEER2	13,4	13,4	13,4	-	-	-
IEER (092-120)	-	-	-	14,1	14,1	14,1
PUISSANCE DE CHAUFFAGE NETTE - 47 °F	-	-	-	83 000	100 000	116 000
HSPF2	6,7	6,7	6,7	-	-	-
COP (47 °F)	-	-	-	3,4	3,4	3,4
TAILLES DU CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE (kW)	7,5, 15		7,5, 15, 22,5	7,5, 15, 22,5, 30, 45		15, 22,5, 30, 45, 60
DIMENSIONS DU MOTEUR DU VENTILATEUR (HP)	1		1,5	2		3
POIDS APPROXIMATIF DE UNITÉ DE BASE (LB)	580	585	610	874		914
TAILLE DE L'ENCEINTE - H x l x l (po)	37 x 48 x 76		45 x 48 x 76	49 x 61 x 96		
FILTRES (QTE) - TAILLE (PO)	(4) 14 x 20 x 2		(2) 16 x 20 x 2 (2) 20 x 20 x 2	(4) 20 x 24 x 2		
BRUIT (dBA)	79	78	82	84		90

OPTIONS INSTALLÉES EN USINE ET SUR PLACE					
OPTION	USINE	CHAMP	OPTION	USINE	CHAMP
<b>CLIMATISATION</b>			<b>QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR</b>		
Contacteur de débordement de la cuvette de drainage		•	Filtres MERV 4		•
Ensemble pour faible température ambiante		•	Filtre de remplacement pour média avec treillis métallique		•
Piège de drainage du condensat en PVC ou cuivre		•	Capteurs IAQ (Co2)		•
<b>VENTILATEUR</b>			<b>CIRCUIT ÉLECTRIQUE</b>		
Ventilateur - Moteurs d'alimentation d'air	•		Tension électrique (60 Hz, 208/230 V monophasé, 208/230 V, 460V ou 575V - 3ph)	•	
Ventilateur - Ensembles d'entraînement de l'air d'alimentation	•		Ensemble d'entrée d'alimentation par le dessous installé sur place		•
<b>CHAUFFAGE</b>			<b>ÉCONOMISEUR STANDARD</b>		
Chauffage électrique		•	Couvercle étanche pour GFI		•
Chauffage au gaz	•		<b>ÉCONOMISEUR HAUTE PERFORMANCE</b>		
Échangeur de chaleur en acier inoxydable	•		Économiseur standard descendant ou horizontal avec capuchon d'air extérieur (pas pour le titre 24)		•
Rallonges d'admission d'air de combustion		•	Contrôleurs standard de l'économiseur (pas pour le titre 24)		•
Ensembles de conversion GPL/propane		•	<b>ÉCONOMISEUR HAUTE PERFORMANCE</b>		
Rallonge d'évacuation verticale		•	Économiseur haute performance avec hotte d'air extérieur - Débit descendant (installé en usine sur le boîtier B uniquement)	•	•
<b>ENCEINTES</b>			Économiseur haute performance avec Chapeau d'air extérieur - Horizontal		•
Protections combinées de serpentín/grêle		•	Contrôleurs de l'économiseur - Sensible unique/enthalpie		•
Protection contre la corrosion (bobine intérieure/bobine extérieure)	•		Contrôleurs de l'économiseur - Enthalpie différentielle		•
<b>COMMANDES</b>			Registres de détente barométriques horizontaux - Capuchon fourni		•
Thermostats programmables commerciaux CS3000 et CS7500		•	<b>AIR EXTÉRIEUR</b>		
Module BACnet		•	Registres d'air extérieur manuels		•
Thermostat BACnet avec affichage		•	Registres d'air extérieur motorisés		•
Thermostat BACnet sans affichage		•	Ensemble transformateur 575V installé sur place		•
			Ventilateur d'évacuation statique standard		•
			<b>DIFFUSEURS DE TOIT/PLAFOND</b>		
			Cheilles de toit (standard, agrafe, charnière)		•
			Diffuseurs de plafond		•

TONNAGE	LONGUEUR	LARGEUR	AIR D'ALIMENTATION		RETOUR D'AIR	
	L	W	SL	IN	RL	RW
036 À 074 (A)	75-7/8	41-1/4	12-1/8	17-3/8	25-5/8	10 7/8
092 À 150 (B)	95-3/8	60-1/8	15	28-1/4	39	14-1/2



©2025 Lennox Industries, Inc.

38Z09 04/25