

Les unités de toit Enlight alimentées par le contrôleur CORE de Lennox® créent un avenir brillant grâce à une conception hautement écoénergétique et durable. Les configurations complètes répondent à une large gamme d'applications, ce qui en fait la gamme de produits la plus flexible de Lennox.

ENLIGHT COMPARAISON INTERNE DE LA SÉRIE TOIT

| BRAND | ENLIGHT LOW GWP | ENLIGHT R-410A |
|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Électricité/Électricité | 3 à 30 tonnes (LCT) | 3 à 25 tonnes (LCT) |
| Gaz/Électricité | 3 à 30 tonnes (LGT) | 3 à 25 tonnes (LGT) |
| Thermopompe | 3 à 25 tonnes (LHT) | 2 à 20 tonnes (LHT) |
| Biénergie | 3 à 25 tonnes (LDT) | 2 à 20 tonnes (LDT) |
| Niveaux d'efficacité | Maxi | Maxi |
| Contrôleur de l'unité | Contrôleur de l'unité CORE Lennox® | Contrôleur de l'unité CORE Lennox® |
| Serpentin de condenseur | Environ™ (GE/EE), T&F (HP/DF) | Environ™ (GE/EE), T&F (HP/DF) |
| Intervalle de climatisation standard | 0-125 °F | 0-125 °F |
| Système de détection du réfrigérant (SDR) | Standard | S/O |
| Serpentin d'évaporateur | T&F (7,5-30 tonnes GE, EE et tous les modèles HP,DF) Environ™ (3-6 tonnes GE, EE) | T&F (7,5-25 tonnes GE, EE et tous les modèles HP,DF) Environ™ (3-6 tonnes GE, EE) |

COMPARAISON BOÎTE PAR BOÎTE

| INTERVALLE DE TONNAGE - BOÎTE A | 3 À 6 TONNES | 3 À 6 TONNES |
|----------------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Stages de climatisation | 2 | 2 |
| Étapes de chauffage | 2 | 2 |
| Type de ventilateur d'alimentation | Entraînement direct | Entraînement direct |
| Contrôle du ventilateur d'alimentation | MSAV® | MSAV® |
| SEER2/IEER (jusqu'à) | SEER2 17,5 / IEER 17,3 | SEER 17,8 / IEER 17,0 |
| EER2 (jusqu'à) | 13,5 | 13,3 |
| PLAGE DE TONNAGE - BOÎTE B | 6,5 À 12,5 TONNES | 6,5 À 12,5 TONNES |
| Stages de climatisation | 3 | 3 |
| Étapes de chauffage | 2 | 2 |
| Type de ventilateur d'alimentation | Entraînement direct | Entraînement direct |
| Contrôle du ventilateur d'alimentation | MSAV®, VAV | MSAV®, VAV |
| IEER (jusqu'à) | 17,0 | 15,7 |
| EER (jusqu'à) | 12,7 | 12,5 |
| INTERVALLE DE TONNAGE - BOÎTIER C/D | 13-30 TONNES | 13-25 TONNES |
| Stages de climatisation | Jusqu'à 4 | Jusqu'à 4 |
| Étapes de chauffage | Jusqu'à 4 | Jusqu'à 4 |
| Type de ventilateur d'alimentation | Entraînement par courroie | Entraînement par courroie |
| Contrôle du ventilateur d'alimentation | MSAV®, VAV | MSAV®, VAV |
| IEER (jusqu'à) | 16,2 | 16,2 |
| EER (jusqu'à) | 12,2 | 12,2 |

COMPARAISON DES CONTRÔLES

| COMMANDES | ALLUMER LE R-454B | ENLIGHT R-410A |
|--------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Contrôleur de l'unité | Contrôleur de l'unité CORE Lennox® | Contrôleur de l'unité CORE Lennox® |
| BACnet® MS/TP | Standard | Standard |
| IP BACnet® | Standard | Standard |
| LonTalk® | Option (sur place/usine) | Option (sur place/usine) |
| LSE Novar® | Option (usine) | Option (usine) |
| Conditionnement de l'air frais | Option (sur place/usine) | Option (sur place/usine) |
| Contacteur de filtre sale | Option (sur place/usine) | Option (sur place/usine) |
| Vérification du ventilateur | Standard | Option (sur place/usine) |

COMPARAISON DES CARACTÉRISTIQUES

| QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR | ALLUMER LE R-454B | ENLIGHT R-410A |
|-----------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|
| Contrôle de l'humidité | Option Humiditrol® (usine) | Option Humiditrol® (usine) |
| Filtres | MERV 8, 13, 16 | MERV 8, 13, 16 |
| Lampes UVC | Option (Champ) | Option (sur place/usine) |
| NPBI - Ioniseurs | Option (Champ) | Option (sur place/usine) |
| Détecteur de fumée | Option (sur place/usine) | Option (sur place/usine) |
| QUALITÉ DE L'AIR EXTÉRIEUR | ALLUMER R-454B | ENLIGHT R-410A |
| Économiseur haute performance | Option (sur place/usine) | Option (sur place/usine) |
| Registre d'air extérieur motorisé | Option (sur place/usine) | Option (sur place/usine) |
| Registre d'air extérieur manuel | Option (Champ) | Option (Champ) |
| Ventilateur d'évacuation | Option (sur place/usine) | Option (sur place/usine) |
| FIABILITÉ | ALLUMER R-454B | ENLIGHT R-410A |
| Manocontact haute pression | Standard | Standard |
| Protection contre le gel des serpentins intérieurs | Standard | Standard |
| Manocontact basse pression | Standard | Standard |
| SCCR pouvant atteindre 100kA | Option (usine) | Option (usine) |
| Protections de serpentin/grêle | Option (sur place/usine) | Option (sur place/usine) |
| Contacteur de débordement de la cuvette de drainage | Option (sur place/usine) | Option (sur place/usine) |
| FACILITÉ D'ENTRETIEN | ALLUMER R-454B | ENLIGHT R-410A |
| Panneaux d'accès articulés avec poignée | Standard | Standard |
| Sortir le ventilateur en le faisant glisser | Standard | Standard (7,5 tonnes et plus) |
| Chauffage au gaz accessible | Standard | Standard |
| Base entièrement isolée | Standard | Standard |
| Compartiment du compresseur isolé | Standard | Standard |