

ELITE[®]
SERIES

SYSTÈMES COMMERCIAUX EN DEUX PARTIES

**UN CONFORT PUR,
UNE PERFORMANCE FIABLE,
C'EST ELITE.**

LENNOX

COMMERCIAL SOLUTIONS



LA FIABILITÉ DE LA PERFORMANCE
ET LA FLEXIBILITÉ DE LA
CONCEPTION FONT DES NOUVEAUX
SYSTÈMES À LARGES FENTES DE
LA SÉRIE ELITE® À FAIBLE PRG LA
SOLUTION IDÉALE POUR PRESQUE
TOUTES LES APPLICATIONS.

Les systèmes à grandes fentes de la Elite Series offrent un confort supérieur et un chauffage et une climatisation écoénergétiques pour une variété d'espaces. Ces systèmes spécialement conçus offrent une fiabilité inégalée et simplifient l'installation et l'entretien.



ELITE®
SERIES 2

UNE EXCELLENTE FIABILITÉ ET UN SERVICE SIMPLE ASSURENT DES ANNÉES DE CHAUFFAGE ET DE CLIMATISATION EFFICACES.



PURE COMFORT™

Grâce à sa conception intelligente et à ses composantes de haute qualité, le système Pure Comfort™ offre un confort supérieur et des économies d'énergie.

- **Les capacités de climatisation à plusieurs étapes** permettent au système de répondre efficacement aux conditions changeantes. Le système fonctionne à faible vitesse la plupart du temps pour un confort maximal, un meilleur contrôle de l'humidité et des économies d'énergie.
- **La technologie MSAV® assure économies et confort tout au long de l'année, avec une meilleure efficacité du ventilateur et de fonctionnement pour une variété de modes de fonctionnement.** Le variateur de fréquence utilise une technologie à démarrage lent qui accélère progressivement le ventilateur du système pour un fonctionnement souple, efficace et silencieux.
- Jusqu'à 61 % d'économies d'énergie* sur le ventilateur d'alimentation pour réduire la consommation d'énergie
- Jusqu'à 29 % d'élimination de l'humidité en plus* pour un meilleur confort intérieur
- Respecte/dépasse les exigences du ventilateur d'alimentation VAV simple zone pour ASHRAE 90.1, California Title 24 et IECC



SIMPLE SERVICE™

Le système Simple Service™ facilite l'installation et l'entretien pour faciliter chaque appel de service.

- Des **filtres faciles d'entretien** sont accessibles de chaque côté de l'unité pour faciliter l'entretien
- La **cuvette de drainage réversible et résistante à la corrosion** permet d'avoir des sorties de drainage à chaque extrémité de l'enceinte; l'entretien est simplifié car la cuvette de drainage est facilement amovible et peut être ajustée pour les applications horizontales ou verticales
- Le **moteur du ventilateur coulissant** réduit le temps d'installation et est facile à entretenir
- Le **compartiment du compresseur facilite** l'accès au compresseur et à la vanne de service
- L'**auto-tensionneur à courroie de ventilateur sans entretien** prolonge la durée de vie de la courroie et accélère son remplacement pour maximiser le rendement de l'unité



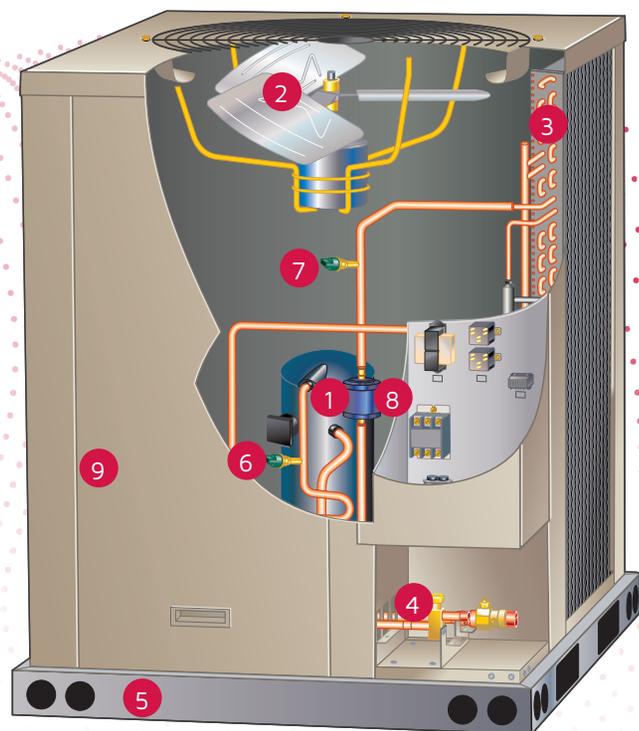
GESTION AVANCÉE DU CONDENSAT™

Le système Advanced Condensate Management™ utilise une conception innovante pour contrôler la condensation et maintenir l'humidité à son niveau.

- Le **défecteur de contre-soufflage** capture les gouttelettes d'eau qui soufflent du serpentin et empêche l'eau de s'échapper dans le conduit
- **Protection anti-égouttures prolongée** pour empêcher l'humidité de s'égoutter dans le système de gaines
- Le **support de filtre extérieur aide** à maintenir les filtres secs en créant un chemin clair pour que la condensation s'écoule directement jusqu'au drain
- **La construction améliorée de l'enceinte** avec des tôles prépeintes résistantes à la corrosion assure une protection supérieure contre la rouille et la corrosion. Sa conception novatrice réduit la transpiration dans l'enceinte tout en la rendant facile à entretenir

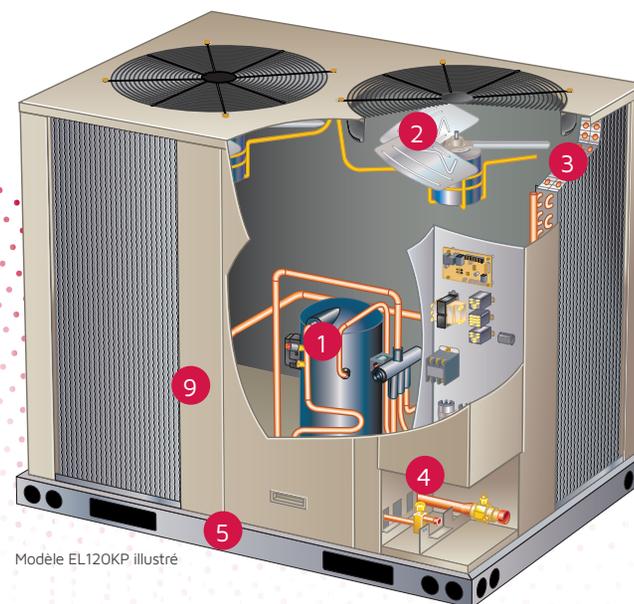
SYSTÈMES À GRANDES FENTES DE LA SÉRIE ELITE®

ELKC | CLIMATISEUR



Modèle EL072KC illustré

ELKP | THERMOPOMPE



Modèle EL120KP illustré

FONCTIONNEMENT SILENCIEUX ET EFFICACE

- 1 Le **compresseur Scroll** assure un fonctionnement souple, efficace et silencieux. Toutes les unités sont équipées d'au moins un compresseur à 2 stages pour améliorer l'efficacité, le confort et la répartition des charges.
- 2 Le **ventilateur du serpentin extérieur** déplace de gros volumes d'air uniformément dans tout le serpentin du condenseur pour une efficacité élevée du système.
- 3 Le **tube en cuivre/vapeur à ailettes à lance améliorée** offre une exposition maximale de la surface de l'ailette au flux d'air, ce qui se traduit par un excellent transfert de chaleur.

INSTALLATION ET ENTRETIEN FACILES

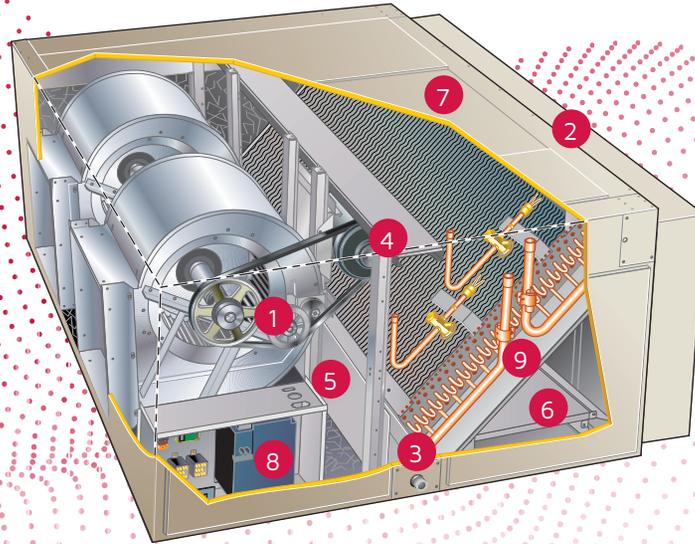
- 4 **La conduite de réfrigérant et les vannes de service** se trouvent dans une zone centrale de l'enceinte pour faciliter l'accès.
- 5 **Les rails de base sur tout le périmètre** assurent l'intégrité structurelle pendant le transport et le déplacement de unité. Les fentes et les trous de levage des chariots élévateurs accélèrent les tâches telles que le déplacement et le levage de l'unité sur le chantier.

RENDEMENT FIABLE

- 6 Le **manocontact haute pression** protège le compresseur d'une pression de condensation excessive.
- 7 Le **détecteur de perte de charge** assure une protection contre la perte de charge et le gel.
- 8 Le **déshydrateur haute capacité** retient l'humidité et la saleté qui peuvent contaminer le système de réfrigérant.
- 9 **Enceinte résistante à la corrosion** fabriquée en acier épais prépeint pour une protection supérieure contre la rouille et la corrosion.

SYSTÈMES À GRANDES FENTES DE LA SÉRIE ELITE®

ELKA | VENILO-CONVECTEUR



Modèle EL240KA illustré

ENTRETIEN SIMPLE™

- 1 Poulie de tension automatique
- 2 Support de filtre extérieur
- 3 Bac de drainage réversible
- 4 Ventilateur coulissant

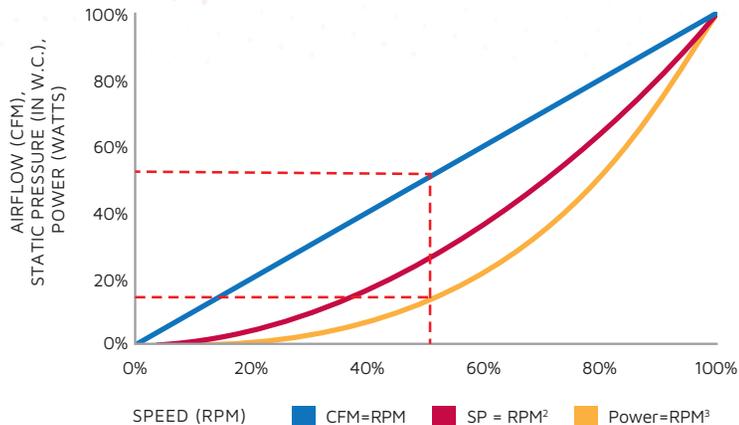
GESTION AVANCÉE DU CONDENSAT™

- 2 Support de filtre extérieur
- 5 Déflecteur de contre-soufflage
- 6 Protection anti-égouttures prolongée
- 7 Enceinte durable

UN CONFORT PUR™

- 8 Entraînement à fréquence variable (MSAV®)
- 9 Jusqu'à 3 stages de climatisation
- 10 Système de détection du réfrigérant

LA TECHNOLOGIE MSAV UTILISE LA THÉORIE DES LOIS SUR LES VENTILATEURS POUR AMÉLIORER L'EFFICACITÉ DU SYSTÈME.



Sur la base de la théorie des lois sur les ventilateurs, le ventilateur fonctionne à pleine puissance quand il fonctionne à pleine vitesse, mais le même ventilateur fonctionnant à 50 % de la vitesse ne consomme que 12,5 % de la puissance nominale. En réduisant le débit d'air de moitié, la consommation d'énergie est réduite de 87,5 %, ce qui se traduit par des économies d'énergie importantes.

*Avec un débit d'air de 67 % par rapport à une charge complète.

SPÉCIFICATIONS DE PERFORMANCE DES SYSTÈMES COMMERCIAUX SPLIT ELITE SERIES®

		REFROIDISSEMENT DONNÉES DE RENDEMENT			DONNÉES DE RENDEMENT DU CHAUFFAGE				MODÈLE OD DES DONNÉES PHYSIQUES		DONNÉES PHYSIQUES MODÈLE ID				
NOM TONNE	EXTÉRIEUR N° MODELE	CAPACITÉ NET (BTUH)	EER	IEER	CAPUCHON FAIBLE (BTUH)	COP FAIBLE	CAPUCHON ÉLEVÉ (BTUH)	COP HIGH (Max)	DIMENSIONS H X L X L [IN]	BASE POIDS [LBS.]	INTÉRIEUR N° MODÈLE	DIMENSIONS H X L X L [IN]	BASE POIDS [LBS.]	AHRI RÉFÉRENCE NON.	
CLIMATISSEURS	6	EL072KCSS	69 000	11,5	15,0	-	-	-	49 x 40 x 49	338	EL072KASS	55 x 30 x 52	438	217047684	
	6	EL072KCSS	71 000	11,2	14,8	-	-	-	49 x 40 x 49	338	EL090KASD	55 x 30 x 52	460	217047685	
	7.5	EL090KCSS	89 000	11,2	14,8	-	-	-	49 x 40 x 49	365	EL090KASD	55 x 30 x 52	460	217047686	
	7.5	EL090KCSS	90 000	11,2	14,8	-	-	-	49 x 40 x 49	365	EL120KASD	55 x 30 x 68	528	217047687	
	10	EL120KCSS	115 000	11,2	14,8	-	-	-	49 x 61 x 44	477	EL120KASD	55 x 30 x 68	528	217047688	
	10	EL120KCSS	115 000	11,2	14,8	-	-	-	49 x 61 x 44	511	EL120KASD	55 x 30 x 68	528	217047689	
	12.5	EL150KCSS	136 000	11,0	14,2	-	-	-	49 x 61 x 44	560	EL150KASD	55 x 30 x 68	542	217047690	
	12.5	EL150KCSD	142 000	11,0	14,2	-	-	-	49 x 61 x 44	560	EL180KASD	55 x 30 x 97	769	217047691	
	15	EL180KCSD	176 000	11,0	14,2	-	-	-	49 x 61 x 89	809	EL180KASD	55 x 30 x 97	769	217047692	
	15	EL180KCSD	196 000	11,0	14,2	-	-	-	49 x 61 x 89	809	EL240KASD	55 x 30 x 97	841	217047693	
	15	EL180KCSD	180 000	11,0	14,2	-	-	-	49 x 61 x 89	809	(2) ELO90KASD	55 x 30 x 52	920	217048105	
	15	(2) ELO90KCSS	170 000	11,0	14,2	-	-	-	49 x 61 x 89	730	EI180KASD	55 x 30 x 52	769	217048082	
	20	EL240KCSD	228 000	11,0	14,2	-	-	-	49 x 61 x 89	889	EL240KASD	55 x 30 x 97	841	217047694	
	20	EL240KCSD	232 000	11,0	14,2	-	-	-	49 x 61 x 89	889	(2) EL120KASD	55 x 30 x 68	1056	217048106	
20	(2) EL120KCSS	232 000	11,0	14,4	-	-	-	49 x 61 x 44	1022	EL240KASD	55 x 30 x 97	841	217048083		
THERMOPOMPES	6	EL072KPSS	69 000	11,3	14,1	66 000	3,4	41 000	2,25	49 x 61 x 44	450	EL090KASD	55 x 30 x 52	460	-
	7.5	EL090KPSS	88 000	11,0	14,1	87 000	3,4	50 000	2,25	49 x 61 x 44	450	EL090KASD	55 x 30 x 52	460	-
	10	EL120KPSS	115 000	11,0	14,1	114 000	3,4	70 000	2,25	49 x 61 x 44	527	EL120KASD	55 x 30 x 68	528	-
	15	(2) ELO90KPSS	178 000	10,6	13,5	170 000	3,3	98 000	2,05	49 x 61 x 44	900	EL240KASD	55 x 30 x 97	841	-

Remarque : en raison de l'engagement de Lennox envers l'amélioration permanente de la qualité, les caractéristiques, valeurs et dimensions peuvent être modifiées.

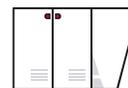


SOLUTIONS COMPLÈTES POUR LE CLIMAT COMMERCIAL

Créez votre environnement de construction idéal avec la gamme complète Lennox Commercial. Chaque solution est conçue pour optimiser le rendement, l'efficacité énergétique, la facilité d'entretien et l'impact environnemental. Depuis les systèmes VRF Varix™ fonctionnant aux côtés d'unités de toit jusqu'aux solutions personnalisées clés en main, nous vous aiderons à trouver le système parfait pour vos besoins.



Contactez-nous pour discuter de votre projet et demander un devis.
[Lennox.com/Commercial/Connect](https://lennox.com/commercial/connect)



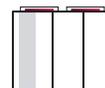
UNITÉS AUTONOMES

Modèle L™, Enlight, Xion™, Raider®, LRP



VRF

Unités extérieures et intérieures, contrôleurs, accessoires



SYSTÈMES FENDUS

Série Elite®, série Merit®, ventilo-convecteurs, serpentins intérieurs



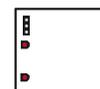
CONTRÔLEURS COMMERCIAUX

Système de contrôle CORE Lennox®, thermostats et capteurs commerciaux Lennox Lennox



SYSTÈMES SANS GAINES

Unités extérieures et intérieures, contrôleurs, accessoires



CHAUFFAGE

Aérothermes, générateurs d'air chaud, générateurs d'air chaud à gaine



QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR

Déshumidification, filtration, purification

AVEC VOUS À CHAQUE ÉTAPE

Accédez rapidement et directement à l'expertise et à l'équipement de CVAC commercial, directement depuis la source. Votre équipe Lennox est là pour vous aider à être plus efficace, mieux informé et plus efficace à chaque étape de vos projets.



1-800-9-LENNOX // Lennox.com/Commercial



38Z12 03/25