

RAIDER®

UNITÉS DE TOIT

RAIDER® DE LENNOX



DE LA VALEUR SANS COMPROMIS.

LENNOX

L'INNOVATION EST AU CŒUR DE CHAQUE PRODUIT LENNOX®.
ET NOS OFFRES COMMERCIALES NE FONT PAS EXCEPTION.



UNITÉS DE TOIT RAIDER® DE LENNOX

Garantes de fiabilité à un prix abordable, les unités de toit Raider® sont l'assurance d'une valeur sans compromis, quel que soit le projet.

Si vous recherchez une unité conçue pour durer, faites confiance aux unités de toit Raider. Spécifiquement destinée au marché de remplacement, notre vaste gamme d'unités de toit Raider est compatible avec les dimensions des bases les plus courantes, ce qui évite d'avoir à installer un adaptateur de toit.



ATOUS DES UNITÉS RAIDER® :

Configurations gaz/électricité et électricité/électricité de 3 à 12,5 tonnes et thermopompes de 3 à 10 tonnes

SEER DE 14, IEER DE 15,0
et EER DE 11,7 MAXIMUM

Plus de 200 points de contrôle
qualité par unité*

Économise jusqu'à 1 500 \$ sur
les projets de remplacement**

Compatibles avec les dimensions
les plus courantes, ce qui évite
d'avoir à installer un adaptateur

En stock dans 100 % des centres
de distribution Lennox® Commercial



Jusqu'à 61 % d'économie sur
la consommation du ventilateur
grâce à la technologie MSAV®



L'évaporateur Environ™ optimise
la fiabilité et la durabilité***



Disponibles dans certains magasins
PartsPlus® Lennox et centres de
distribution Lennox Commercial

*Les points de contrôle de qualité comprennent, pour chaque unité, l'inspection de chaque composant, la technologie de vérification des composants, l'inspection sur la chaîne de fabrication et le test de l'unité terminée.

**L'économie de 1 500 \$ est calculée pour des projets de remplacement pour lesquels l'unité Raider possède les mêmes dimensions, ce qui évite d'avoir à installer un adaptateur de toit et à déplacer les raccordements des circuits électriques et de la conduite de gaz.

***Uniquement disponible sur les modèles gaz/électricité et électricité/électricité.



COMPATIBILITÉ AVEC LES REMPLACEMENTS

Conçues pour s'adapter parfaitement à une large gamme d'applications, les unités Raider sont faciles et rapides à installer.

- **Compatibles avec les bases les plus utilisées dans l'industrie**, ce qui évite d'avoir recours à un adaptateur.
- **Utilisent les raccordements électriques et au gaz existants** de nombreux projets de remplacement.



UNITÉS LÉGÈRES

Légères, les unités Raider sont faciles à mettre en place. Une fois installées, elles ne contribuent pas de manière significative aux contraintes appliquées au bâtiment.

- **L'évaporateur Environ™** est 59 % plus léger que les évaporateurs en Cu/Al équivalents.
- **La légèreté des unités** rend l'analyse de structure inutile dans les projets de remplacement.
- **Réduisent la charge totale appliquée au toit.**

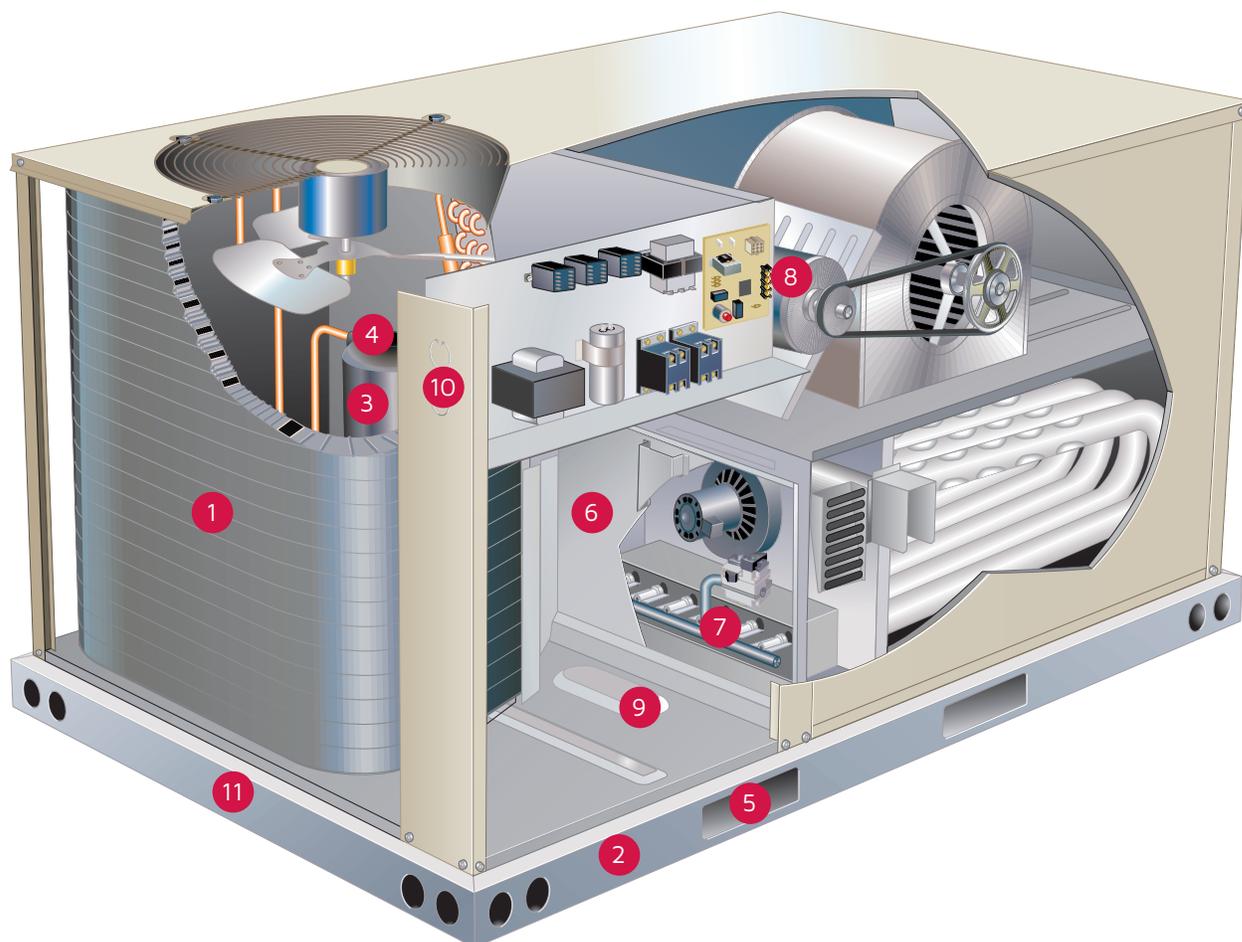


ENTRETIEN SIMPLIFIÉ

Le système Simple Service garantit la simplicité de l'installation et de l'entretien, ce qui facilite les interventions.

- **Compartment gaz accessible** par un panneau latéral permettant d'accéder aux diverses composantes du système.
- **Panneau d'accès au compresseur** permettant d'accéder facilement aux ports de service du compresseur.
- **Accès sans outil aux filtres** pour un remplacement ou un entretien rapide.





1 L'évaporateur Environ utilise jusqu'à 52 % de réfrigérant en moins, est jusqu'à 59 % plus léger et comporte jusqu'à 20 % de moins de joints brasés que les évaporateurs typiques.

2 Le rail présent sur tout le périmètre de l'unité assure une meilleure intégrité structurelle, ce qui facilite le levage et le transport.

3 Le compresseur Scroll de série sur toutes les unités assure un fonctionnement fiable à long terme.

4 Le manocontact haute pression améliore la fiabilité en protégeant le compresseur des conditions de fonctionnement extrêmes.

5 Les fentes de fourche présentes sur trois côtés facilitent le levage et le transport à partir de pratiquement n'importe quel angle.

6 Le grand panneau d'accès aux composants du chauffage au gaz facilite l'accès.

7 Des tubes de chauffage au gaz supplémentaires permettent de diminuer la température de chaque brûleur, ce qui améliore la fiabilité tout en assurant le même confort.

8 Le ventilateur d'alimentation MSAV permet un maximum d'économies d'énergie et de contrôle du confort grâce à la modulation de la vitesse (standard sur les modèles de 6 à 12,5 tonnes).

9 Les câbles électriques pénètrent dans l'unité par la base ou par des ouvertures défonçables horizontales pour faciliter l'installation.

10 Les connexions électriques correspondent aux connexions existantes sur de nombreux modèles courants, ce qui facilite le remplacement.

11 Les bases compatibles avec les unités fabriquées ces 20 dernières années éliminent le coût d'un adaptateur pour la plupart des projets de remplacement.

Le panneau d'accès sans outil aux filtres permet de remplacer facilement les filtres (non illustré).

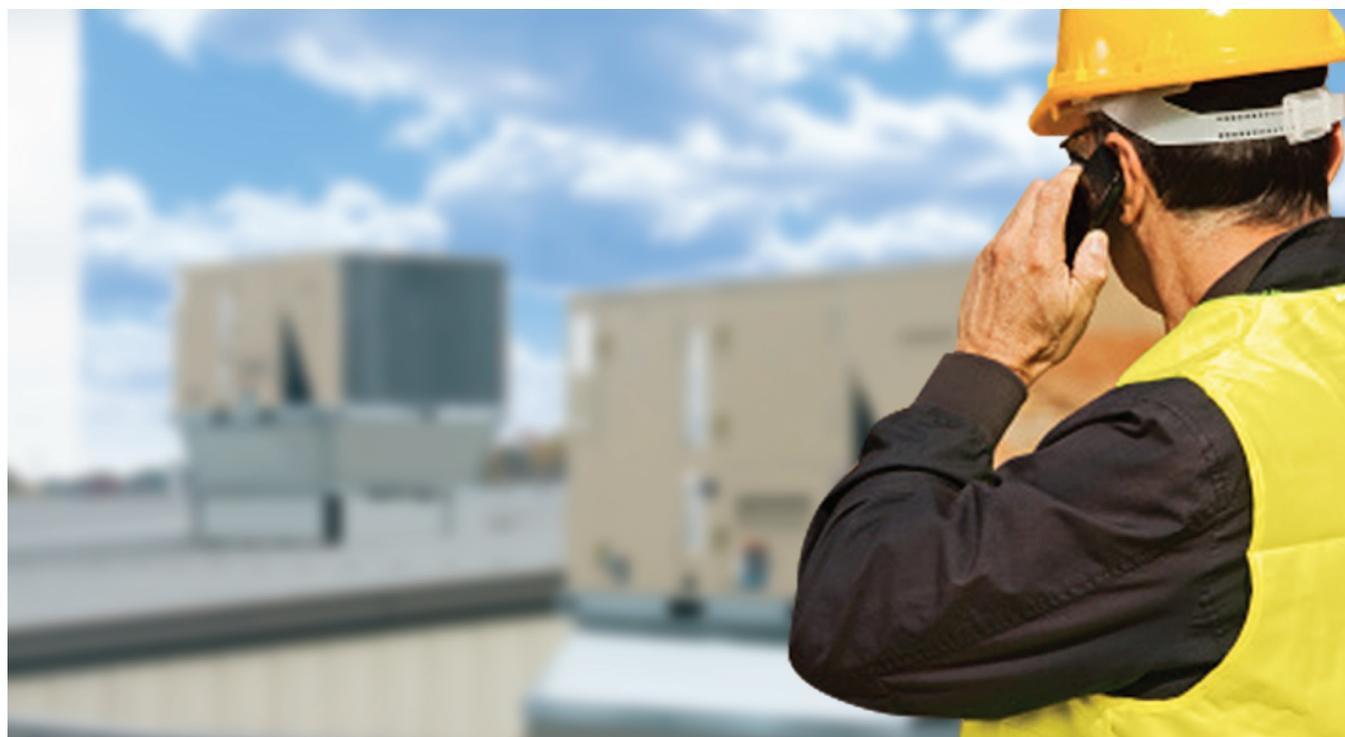
SPÉCIFICATIONS DES UNITÉS RAIDER®

Données de rendement des unités de toit commerciales autonomes Raider®

	TON. NOM.	MODÈLE	CLIMATISATION		CHAUFFAGE					DIMENSIONS ET POIDS	
			EER (EER2*)	SEER (SEER2*) ou IEER	STD	MOY.	MAXI	DIMENSIONS H x P x L [PO]	POIDS EXP. [LIVRES]		
UNITÉS GAZ/ ÉLECTRICITÉ	3	ZGB036S4B/E	11,7 (10,6)	14,0 (13,4)	65	108	-			37 x 48 x 76	529
	4	ZGB048S4B/E	11,0 (10,6)	14,0 (13,4)	65	108	150			37 x 48 x 76	538
	5	ZGB060S4B/E	11,0 (10,6)	14,0 (13,4)	65	108	150			45 x 48 x 76	597
	6	ZGB074S4T	11,0	15,0	65	108	150			45 x 48 x 76	645
	7,5	ZGC092S4M	11,0	14,6	130	180	240			49 x 61 x 96	1 007
	8,5	ZGC102S4M	11,0	14,6	130	180	240			49 x 61 x 96	1 007
	10	ZGC120S4M	11,0	14,6	130	180	240			49 x 61 x 96	1 047
	12,5	ZGC150S4M	10,8	14,0	130	180	240			49 x 61 x 96	1 137
					PUISSANCE (KW)*						
UNITÉS ÉLECTRICITÉ/ ÉLECTRICITÉ	3	ZCB036S4B	11,7 (10,6)	14,0 (13,4)	5	7,5	10	15	-	37 x 48 x 76	479
	4	ZCB048S4B	11,2 (10,6)	14,0 (13,4)	5	7,5	10	15	22,5	37 x 48 x 76	488
	5	ZCB060S4B	11,2 (10,6)	14,0 (13,4)	5	7,5	10	15	22,5	45 x 48 x 76	573
	6	ZCB074S4T	11,2	15,0	7,5	10	15	22,5	30	45 x 48 x 76	573
	7,5	ZCC092S4M	11,2	14,8	7,5	15	22,5	30	45	49 x 61 x 96	959
	8,5	ZCC102S4M	11,2	14,8	7,5	15	22,5	30	45	49 x 61 x 96	959
	10	ZCC120S4M	11,2	14,8	15	22,5	30	45	60	49 x 61 x 96	999
	12,5	ZCC150S4M	11,0	14,2	15	22,5	30	45	60	49 x 61 x 96	1 089
					HSPF (HSPF2*)	47 CAP.	CR 47	17 CAP.	CR 17		
THERMOPOMPES	3	ZHBO36S4B	11,4 (10,6)	14,0 (13,4)	8,0 (6,7)	34 200	3,5	20 000	2,2	45 x 48 x 76	585
	4	ZHBO48S4B	11,2 (10,6)	14,0 (13,4)	8,0 (6,7)	45 000	3,5	26 100	2,2	45 x 48 x 76	590
	5	ZHBO60S4B	11,2 (10,6)	14,0 (13,4)	8,0 (6,7)	55 000	3,6	32 500	2,25	45 x 48 x 76	615
	7,5	ZHC092S4M	11,0	14,1	-	89 000	3,4	53 000	2,25	49 x 61 x 96	1 153
	8,5	ZHC102S4M	11,0	14,1	-	100 000	3,4	55 000	2,25	49 x 61 x 96	1 153
	10	ZHC120S4M	10,7	14,1	-	116 000	3,4	70 000	2,25	49 x 61 x 96	1 211

REMARQUE : en raison de l'engagement de Lennox envers l'amélioration permanente de la qualité, les caractéristiques, valeurs et dimensions peuvent être modifiées.

*Équipement monophasé uniquement



Avec Rapid Replacement®, les unités de toit Raider sont disponibles immédiatement

L'unité de toit autonome Raider® est un excellent exemple de ce qu'apporte Lennox à la climatisation et au chauffage commerciaux. Le programme Rapid Replacement® fait de chaque unité Raider une solution encore plus intelligente en la plaçant là où vous en avez besoin, quand vous en avez besoin, d'un simple appel téléphonique. Rapid Replacement est synonyme de raccordement immédiat à un équipement commercial Lennox fiable et robuste, assorti de l'expertise et du professionnalisme d'un personnel de service dédié et attaché à votre réussite.



Avec Rapid Replacement, obtenez ce dont vous avez besoin, quand vous en avez besoin

Les unités de toit Raider sont tenues en stock dans les centres de distribution Lennox et dans certains Lennox Stores® dans tout le pays. De nombreux produits peuvent être récupérés le jour même de leur commande dans de nombreux centres Lennox. C'est notamment le cas des pièces de rechange pour installations commerciales, des systèmes bi-blocs, des aérothermes, des unités de toit autonomes et des produits résidentiels. En outre, pour mieux vous aider, les produits commerciaux tels que les unités de toit Raider et Landmark® peuvent être expédiés le jour même à la plupart des clients.

Aide à disposition

Les représentants Rapid Replacement sont à votre disposition via notre ligne d'assistance chaque fois que vous en avez besoin. Ils vous aideront à trouver l'équipement dont vous avez besoin et vous fourniront un devis en quelques minutes.

Bases compatibles disponibles

La compatibilité des unités de toit Raider avec les dimensions d'adaptateur les plus courantes signifie que, lorsque vous appelez Rapid Replacement, vous obtenez une solution parfaite.

Une gamme d'options complète

En choisissant les unités de toit Raider avec Rapid Replacement, vous pourrez aider de nombreux clients. Les unités Raider sont polyvalentes et disponibles dans les puissances les plus courantes, notamment 3, 5, 6, 7,5 et 10 tonnes.

Économies d'énergie

Les unités Raider offrent des indices d'efficacité maximaux de 14,0 pour SEER, 15,0 pour IEER et 11,7 pour EER.



Trouvez des solutions instantanément sur LennoxPROS.com ou en appelant le 1.877.792.0024

SOLUTIONS POUR UN CONFORT SUR MESURE

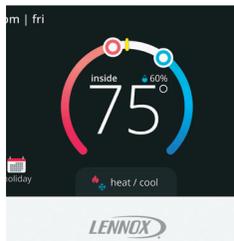
Ne choisissez pas seulement un produit Lennox, choisissez un système de confort commercial Lennox®.

Ces solutions de CVAC complètes offrent les outils nécessaires pour créer un environnement sain et confortable.



UNITÉS AUTONOMES

- Unités de toit Model L™
- Unités de toit Enlight™
- Unités de toit Xion™
- Unités de toit Raider®
- Unités de toit Energence®



CONTRÔLEURS COMMERCIAUX

- Système de contrôle CORE de Lennox®
- Système de contrôle Prodigy®
- Thermostats et capteurs Lennox Commercial



VRF

- Unités extérieures
- Unités intérieures
- Contrôleurs
- Accessoires



SYSTÈMES MURAUX SANS CONDUITS

- Thermopompes murales sans conduits
- Thermopompes murales sans conduits pour faible température ambiante
- Unités intérieures
- Contrôleurs



CHAUFFAGE

- Aérothermes
- Générateurs d'air chaud à conduits
- Générateurs d'air chaud



QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR

- Système de déshumidification Humiditol®
- Ventilation sur demande
- Filtres MERV à haute efficacité
- Lampes UVC
- Ioniseurs bipolaires à pointe d'aiguille



SYSTÈMES BI-BLOCS

- Grands et petits systèmes bi-blocs de la série Elite®
- Petits systèmes bi-blocs de la série Merit®
- Ventilo-convecteurs
- Évaporateurs intérieurs

