

une solution



TEMP 67° / 45% RELATIVE HUMIDITY
SYSTEM ANALYSIS: 16° MEAN TEMPERAT



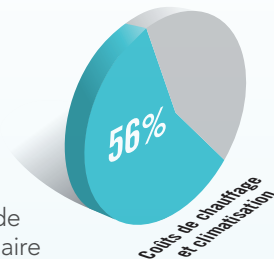
Passez facilement au solaire. Et économisez sur vos factures d'énergie.

Avec l'augmentation de la demande en électricité, et des tarifs de l'énergie, un propriétaire moyen peut facilement dépenser des centaines de dollars par mois en énergie, l'équivalent parfois de ce qu'il paye pour sa maison. L'essentiel des coûts en énergie d'une maison, jusqu'à 56%*, est dû au chauffage et à la climatisation. Heureusement, il y a toujours un rayon de soleil.

Le système d'énergie domestique SunSource® vous permet de contrôler vos factures mensuelles grâce à la production et à l'utilisation de l'énergie solaire, qui vous permettront de réduire vos besoins en électricité auprès de votre distributeur. L'énergie solaire générée par le système sert en premier lieu à alimenter votre thermopompe ou votre climatiseur.

Lorsque vous n'utilisez pas votre système de chauffage et de climatisation, l'énergie solaire peut alimenter d'autres appareils ménagers ou électroniques. En cas d'excès de production, l'énergie est envoyée dans le réseau du distributeur, et peut vous donner droit à une rémunération.

Consommation d'énergie résidentielle aux États-Unis



L'énergie solaire présente également **d'importants avantages pour l'environnement**. Elle abaisse les besoins en électricité produite dans les centrales, ce qui favorise la réduction des émissions de gaz à effet de serre.



une innovation plus que

brillante

Plus efficace qu'un système de confort domestique classique

Associé à une thermopompe ou un climatiseur compatible, SunSource se distingue d'un système de confort domestique classique en ce qu'il tire avantage d'une énergie abondante, propre et entièrement gratuite, celle du soleil. Il vous permet donc de réaliser davantage d'économies sur les coûts de fonctionnement. (Voir page 7 pour une estimation des économies.)

Plus simple et plus abordable qu'un système domestique solaire

Le système d'énergie domestique SunSource repose sur un climatiseur ou une thermopompe hautement efficace de la collection *Signature*® de Dave Lennox. Ces unités sont compatibles avec l'énergie solaire. Elles s'intègrent donc facilement aux modules d'un système d'énergie solaire lorsque vous décidez d'en adopter un. Vous pouvez commencer avec un ou deux modules, puis en ajouter d'autres (jusqu'à 15 modules par unité extérieure) si votre budget vous le permet.



30 % du coût des modules solaires, installation comprise peuvent être déduits au titre des avantages fiscaux accordés par le gouvernement.** Vous pouvez également recevoir jusqu'à **1 500 dollars** de crédit d'impôt*** pour la thermopompe ou le climatiseur compatible avec l'énergie solaire qui constitue le cœur de votre système. Pour plus d'informations, consultez votre conseiller fiscal.

Le système peut aussi vous permettre de prétendre à un crédit d'impôt, ainsi qu'à des réductions consenties par les distributeurs d'énergie locaux. Pour plus d'informations, consultez votre dépositaire Lennox.



Système
d'énergie
domestique
SunSource®

La manière
la plus simple
de réaliser
des économies
avec l'énergie
solaire

*Chiffres du département américain de l'Énergie.

**Le système d'énergie domestique SunSource respecte les critères d'éligibilité aux crédits d'impôt fédéraux prévus par la loi Emergency Economic Stabilization Act de 2008 aux États-Unis (30 % du coût des modules solaires, installation comprise).

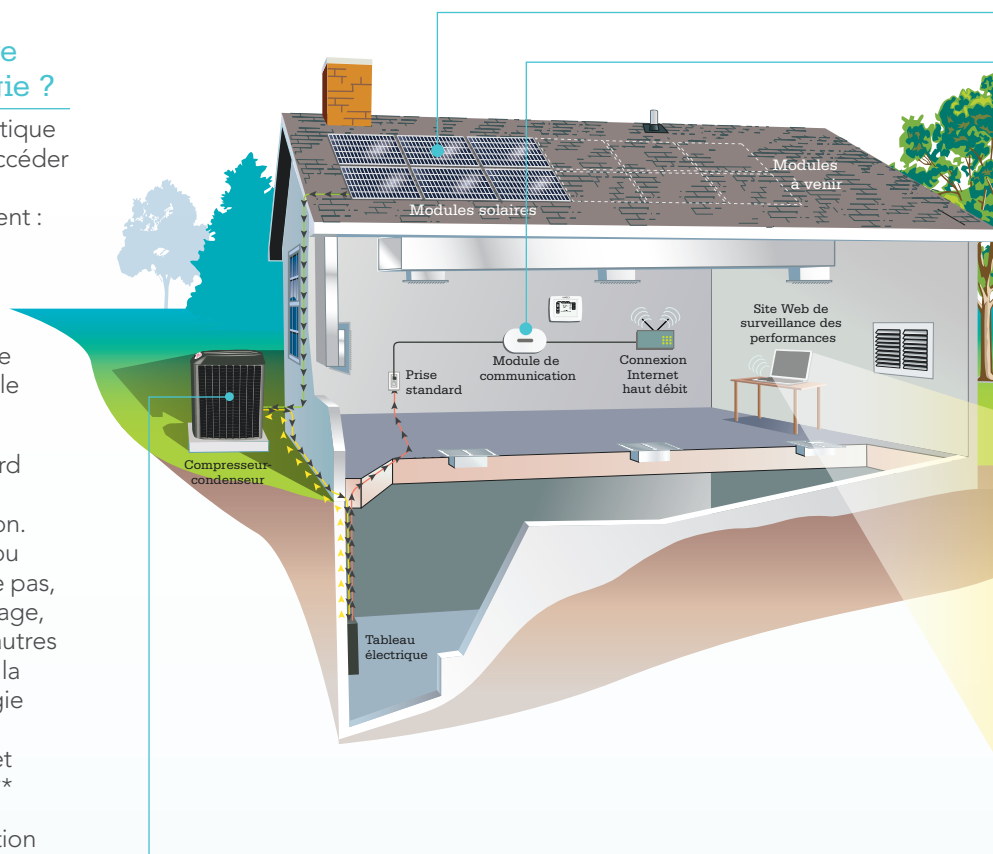
***Pour en savoir plus, consultez les spécifications réelles de l'IRS pour chaque crédit d'impôt à la rubrique « Tax Credits for Energy Efficiency » (Crédit d'impôt en faveur de l'efficacité énergétique) du site www.energystar.gov.

L'énergie solaire pour le chauffage et la climatisation, et au-delà.

Comment le système contribue-t-il à réduire vos dépenses d'énergie ?

Le système d'énergie domestique SunSource® vous permet d'accéder aux avantages financiers de l'énergie solaire. Voici comment :

- Un à 15 modules solaires* récupère l'énergie propre et durable du soleil et la transmet à la thermopompe ou au climatiseur compatible SunSource®.
- L'énergie solaire sert d'abord à répondre aux besoins de chauffage et de climatisation. Lorsque la thermopompe ou le climatiseur ne fonctionne pas, le système alimente l'éclairage, les appareils ménagers et autres systèmes électroniques de la maison. Tout excès d'énergie est envoyé dans le réseau du distributeur d'énergie, et éventuellement rémunéré.**
- Un module de communication vous permet de vérifier si votre système d'énergie domestique contribue à abaisser vos coûts de fonctionnement. Il montre également les avantages pour l'environnement de l'utilisation d'une énergie renouvelable chez vous.



Unité extérieure compatible SunSource – Offre des fonctions innovantes, au-delà de la technologie solaire, qui permettent d'optimiser le confort et l'efficacité du système. Lennox propose quatre modèles :

- XP21/XC21 – La thermopompe et le climatiseur central les plus silencieux et efficaces du marché.***
 - Le fonctionnement sur deux étages, combiné à la technologie SilentComfort™ exclusive, permet aux appareils de fonctionner à faible puissance la plupart du temps, afin d'optimiser le confort et le rendement de la solution tout en réduisant les niveaux de bruit
 - Indices de rendement SEER pouvant atteindre 21,00†
- XP17/XC17 – La thermopompe et le climatiseur central à un étage les plus silencieux et efficaces du marché††
 - Conçus avec la technologie SilentComfort™ exclusive.
 - Indices de rendement SEER pouvant atteindre 18,00†

SUNSOURCE™

Home Energy System

Module de communication – Envoi des informations de performance sur chaque module solaire à un site Web, sur lequel vous pouvez consulter l'état du système.

Site Web de surveillance des performances†† – Ce site Web vous permet d'accéder à tout moment à des données en temps réel sur l'état du système, la production d'énergie et les avantages environnementaux, notamment la compensation carbone. **Le service de surveillance est fourni gratuitement pour une période de cinq ans.**



Modules solaires –

Contrairement aux systèmes de panneaux solaires classiques, qui utilisent un seul inverseur pour l'ensemble des panneaux, chaque module SunSource est doté d'un microinverseur plus petit qui convertit l'énergie solaire en puissance électrique consommable. Cette solution présente trois avantages :

- Un microinverseur dédié pour chaque module permet de capturer davantage d'énergie solaire que les systèmes classiques à un seul inverseur.‡
- Vous pouvez faire évoluer votre installation en y ajoutant des modules, et ainsi accroître vos économies d'énergie.
- Si un module ne fonctionne pas de manière optimale (masqué du à un arbre ou ombre d'un nuage), le fonctionnement des autres modules n'est pas affecté.

Au-delà des performances de rendement, les modules offrent longévité et esthétique :

- Les modules résistent aux intempéries et aux chocs.
- Les modules peuvent être installés presque à plat sur une toiture orientée plein sud.
- Les modules s'entretiennent et se réparent facilement.

*Par unité extérieure compatible SunSource.

**Vérifiez auprès de votre distributeur d'énergie ; la rémunération est déterminée et réglementée État par État.

***D'après diverses mesures de bruit établies selon la norme AHRI 270 et diverses mesures d'efficacité établies selon les normes ANSI/AHRI 210/240-2008.

†L'indice SEER (Seasonal Energy Efficiency Ratio ou taux de rendement moyen énergétique saisonnier) mesure l'efficacité de climatisation des climatiseurs et des thermopompes. Plus le SEER est élevé, plus le rendement énergétique est élevé et plus vous économisez.

††Affirmation reposant sur la comparaison des indices SEER de produits de climatisation à un étage tels que publiés par AHRI (décembre 2009). Le rendement réel du système peut varier en fonction de la combinaison d'appareils. Consultez votre dépositaire Lennox ou AHRI (www.ahridirectory.org) pour connaître les rendements exacts.

‡D'après des tests effectués par Enphase Energy, Inc.

‡‡Site de surveillance des performances fournies par un tiers indépendant, Enphase Energy, Inc.

Un système qui offrent d'innombrables possibilités

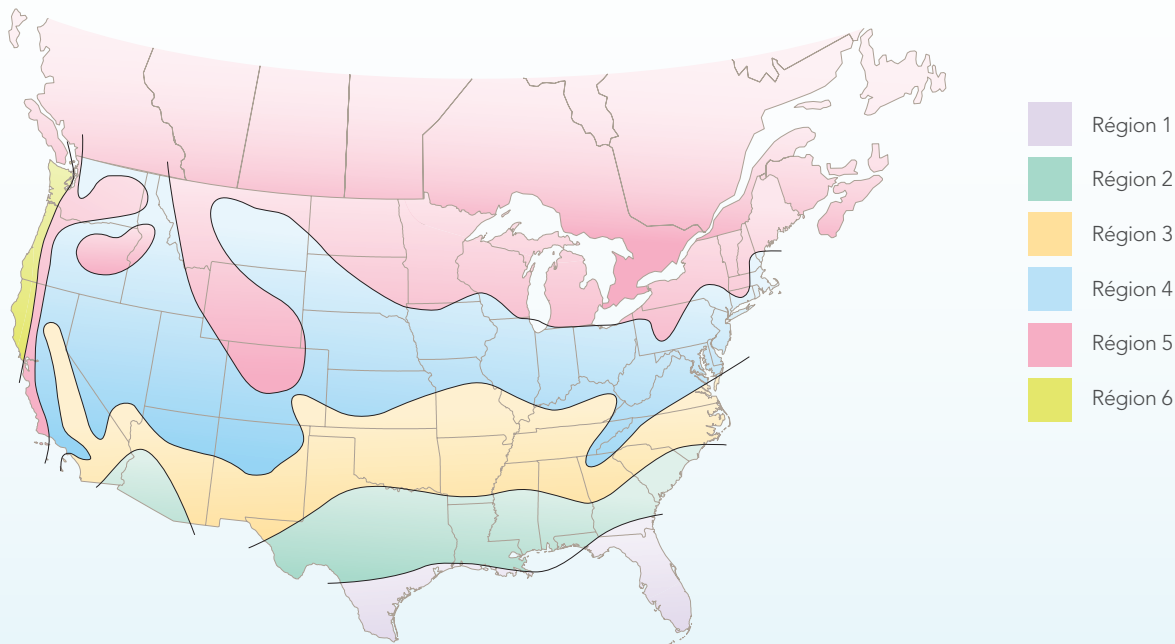
Impact global du système d'énergie domestique SunSource® sur les coûts de chauffage et de climatisation

Estimation des économies annuelles* sur les coûts de fonctionnement pour un climatiseur XC21 de 3 tonnes ou une thermopompe XP21 reliés à des modules solaires, comparés à un climatiseur SEER 10 ou une thermopompe SEER 10 / HPSF 7,0 HSPF.

	avec 2 modules		avec 6 modules		avec 15 modules	
	Thermopompe	Climatiseur	Thermopompe	Climatiseur	Thermopompe	Climatiseur
Région 1	49 %	58 %	59 %	68 %	81 %	91 %
Région 2	47 %	60 %	59 %	75 %	85 %	110 %
Région 3	43 %	63 %	54 %	85 %	79 %	135 %
Région 4	36 %	68 %	45 %	101 %	66 %	173 %
Région 5 Canada compris**	25 %	84 %	34 %	147 %	53 %	289 %
Région 6	36 %	102 %	49 %	202 %	78 %	427 %

En général, les climatiseurs fonctionnent uniquement pendant l'été ; les coûts de fonctionnement annuels sont donc moindres que ceux des thermopompes, qui sont utilisées tout au long de l'année pour le chauffage et la climatisation. Cette consommation d'énergie annuelle inférieure se traduit donc par des pourcentages d'économies plus élevés pour les climatiseurs.

Régions climatiques



*L'estimation des économies sur les coûts d'équipement repose sur le coefficient de performance annuel établi par le département américain de l'Énergie (DOE) pour les thermopompes (10CFR section 430). La production annuelle estimée d'énergie solaire est établie pour une grande ville située au centre de la zone de chauffage DOE à l'aide du calculateur PWWatts version 1 du NREL (National Renewable Energy Laboratory).

**Pourcentage d'économies pour le Canada établi sur une période de 2750 h de chauffage (identique à la région 5 aux É.-U.). Le nombre d'heures de chauffage peut être plus élevé dans les régions septentrionales du Canada.

Une marque qui repousse les limites du confort.



Lennox est depuis toujours une marque de renommée mondiale dans le secteur du confort domestique. Aujourd'hui, nous repoussons les limites du confort traditionnel en définissant de nouveaux standards en matière de climatisation respectueuse de l'environnement.

En choisissant Lennox, vous êtes assuré d'opter pour la meilleure solution. Et si vous choisissez la collection *Signature*[®] de Dave Lennox, vous optez pour la version la plus aboutie de notre gamme. Du premier appareil de chauffage en acier riveté au système révolutionnaire d'énergie domestique SunSource[®], les produits de la collection *Signature* de Dave Lennox sont élaborés pour pousser l'innovation à l'extrême.

Gamme de systèmes compatibles

Tous les nouveaux climatiseurs et thermopompes de la collection *Signature* de Dave Lennox sont compatibles avec l'énergie solaire. Il est donc très facile de les intégrer à des modules solaires pour constituer un système d'énergie domestique SunSource complet.

Tranquillité d'esprit assurée*

Outre la qualité de ces produits de renom, vous êtes assuré de bénéficier de garanties solides sur votre système d'énergie domestique SunSource :

- Les thermopompes et climatiseurs XP21/XC21 et XP17/XC17 compatibles avec l'énergie solaire s'accompagnent d'une garantie limitée de 10 ans sur le compresseur et les composantes couvertes.
- Les modules solaires sont couverts par une garantie limitée de 5 ans contre les vices de fabrication ou l'endommagement de la surface. Les modules bénéficient également d'une garantie limitée de 12 ans sur les performances pour une puissance produite inférieure à 90 % et une garantie limitée de 25 ans sur les performances pour une puissance produite inférieure à 80 %.



Des dépositaires sur lesquels vous pouvez compter

Vous pouvez compter sur les dépositaires Lennox pour concevoir le système qui convient à votre maison, pour l'installer correctement et pour garantir un fonctionnement parfait pour de nombreuses années. Lennox compte plus de 6 000 dépositaires en Amérique du Nord. Il y en a forcément un près de chez vous.



Lennox est fier d'avoir été désigné pour la quatrième fois Partenaire ENERGY STAR[®] de l'année par l'agence environnementale (EPA) et le département de l'Énergie des États-Unis. Lennox est le premier et l'unique fabricant de systèmes de chauffage et de refroidissement à recevoir cette prestigieuse distinction, qui reflète son engagement constant en faveur d'une climatisation respectueuse de l'environnement.

*Les garanties s'appliquent lorsque les modules sont installés dans des applications résidentielles normales et si les conditions normales d'utilisation et d'entretien sont respectées. Des restrictions s'appliquent. Consultez votre dépositaire Lennox pour plus d'informations.



Un système
qui défie toute
comparaison.

Les systèmes de chauffage et de climatisation de la collection *Signature*[®] de Dave Lennox se tiennent toujours à l'avant-garde de l'innovation. Le système d'énergie domestique SunSource[®] est bien plus avancé que les produits proposés par la concurrence, surtout lorsqu'il est associé aux produits Lennox[®] suivants :



SLP98V

Le générateur d'air chaud le plus silencieux et le plus efficace du marché*



Système de purification de l'air PureAir[™]

Assainit l'air de votre maison mieux que n'importe quel autre système vendu sur le marché.



Solutions Healthy Climate[®]

Au-delà de la purification de l'air, ces solutions offrent un large éventail d'options, notamment un système de déshumidification de pointe, afin d'améliorer la qualité de l'air sans aucune production d'ozone.



Thermostat icomfort Touch^{™**}

Cet élégant thermostat avec affichage couleur offre une fonctionnalité de programmation intuitive pour un contrôle précis de la température et du niveau d'humidité.

Respecter votre système

Remplacer une seule partie d'un système peut entraîner une disparité qui amoindrit son efficacité énergétique. Pour un rendement optimal, il est en général judicieux de remplacer l'intégralité du système.

Optimiser votre système

Le système d'énergie domestique SunSource offre un confort et un rendement optimums lorsqu'il est intégré aux systèmes suivants :

Technologie icomfort[™] – Permet aux systèmes de climatisation compatible SunSource d'échanger des informations avec d'autres composants du système de confort domestique et d'ajuster leur fonctionnement aux besoins, pour que vous vous sentiez à l'aise sans même y penser.

Système de zonage Harmony III[™] – Créé dans votre maison jusqu'à quatre zones de confort distinctes et personnalisables. Peut s'intégrer au système icomfort.

Génératrice résidentielle – Offre une protection fiable en cas de coupures d'alimentation inattendues. Plusieurs dimensionnements sont disponibles pour répondre aux exigences de chaque foyer.

*D'après diverses mesures de bruit établies selon la norme ARI 270 et diverses mesures d'efficacité établies selon les normes ANSI/ARI 210/240-2008.

**Doit être installé avec une unité extérieure compatible icomfort[™].



L'innovation n'a jamais procuré un tel confort.™

Pour obtenir la liste complète des marques de commerce, déposées ou non, que détient Lennox Industries Inc., rendez-vous sur le site www.lennox.com.