

EXCELENTE CALIDAD Y CONFORT



## SERIE MERIT® DE LENNOX

Sistemas de confort confiables  
y eficientes para el hogar



**LENNOX**

SISTEMAS DE CONFORT PARA EL HOGAR  
Innovación placentera™

# Sistemas de confort y mejora de calidad del aire para el hogar de la Serie Merit®

Innovación placentera™

Sistemas de confort para el hogar confiables e innovadores, fabricados de acuerdo con las rigurosas normas de calidad de Lennox

Una variedad de opciones para optimizar el confort, desde un termostato económico hasta filtros que eliminan las partículas del aire

Componentes diseñados con calidad y sometidos a pruebas rigurosas

Como una de las tres líneas principales de Lennox, la Serie Merit® combina la calidad legendaria y la tecnología comprobada de Lennox para brindar un alto nivel de confiabilidad, eficiencia y confort duraderos. Entre los productos destacados se encuentra la unidad de aire acondicionado 13ACX que utiliza un compresor Copeland Scroll™, el cual es 15% más eficiente que los compresores tradicionales. Con respecto a calefacción, la caldera G43 calienta el aire en forma pareja en toda la casa, alcanzando una eficiencia de hasta un 92.1% AFUE.

## EXCELENTE CALIDAD Y RENDIMIENTO CONFIABLE

Todos los sistemas de confort para el hogar de la Serie Merit están diseñados para brindar confiabilidad y rendimiento excelentes, año tras año. Y los accesorios de filtración de la línea Healthy Climate® de soluciones para mejorar la calidad del aire interior están fabricados de acuerdo con las mismas normas rigurosas. Ya sea que necesite una unidad completa para enfriar y proporcionar calefacción a su casa o bien un depurador de aire para controlar los contaminantes, usted encontrará un producto Lennox® de calidad que satisfaga sus necesidades con exactitud.

### EFICIENCIA

Alcanza hasta un **92.1%** de eficiencia de calefacción **AFUE** (eficiencia de utilización anual de combustible); alcanza hasta un **14.00** de eficiencia de enfriamiento **SEER** (índice de rendimiento energético de temporada)

### GARANTÍA

La Serie Merit está integrada por varios de los sistemas de calefacción, enfriamiento y calidad del aire interior más confiables de la actualidad y cuentan con el respaldo de algunas de las mejores garantías de la industria.



## UN ALTO NIVEL DE CONFORT Y EFICIENCIA ENERGÉTICA

**Siéntase a gusto en su casa, sin la presión de las elevadas cuentas por servicios de energía**

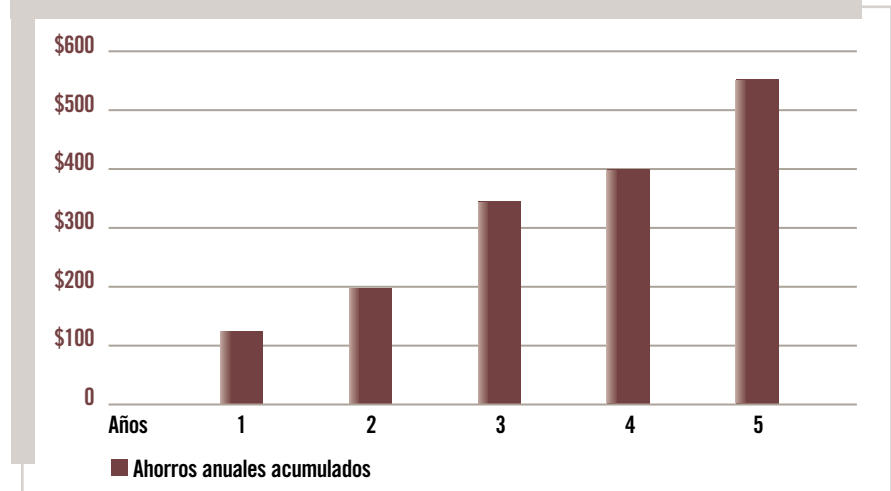
Los sistemas de confort para el hogar de la Serie Merit® no sólo continúan con la perdurable tradición de calidad de Lennox, sino que además reflejan nuestro compromiso constante para con la innovación en el ahorro de energía.

Todas las calderas, unidades de aire acondicionado, bombas caloríficas y unidades completas Merit están diseñadas para un funcionamiento confiable y eficiente en cuanto a energía. Para máximos ahorros de energía, seleccione los modelos que cumplan con los requisitos de ENERGY STAR®, tal como la unidad de aire acondicionado 13ACX y la caldera a gas G43.

**Ahorre dinero cada mes con una actualización sencilla**

¿Está construyendo una casa nueva? Prepárela para ahorrar mensualmente en costos de energía utilizando un sistema de confort para el hogar de bajo consumo energético. ¡Según la zona en la que viva, podría empezar a ahorrar tan pronto como se mude! Si bien un sistema de bajo consumo energético requiere de una inversión inicial, la recuperará con creces a lo largo de años con cuentas por servicios de energía más bajas y una mayor comodidad.

### AHORROS ANUALES – 14.0 SEER VS. 10.0 SEER



NOTA: Este gráfico compara los ahorros anuales previstos con una unidad de aire acondicionado 13ACX versus una unidad típica de 10 SEER. Los ahorros reales variarán dependiendo de las condiciones climáticas, las tarifas locales de combustible, el serpentín interior y sus hábitos de uso.

**Nuestras unidades de aire acondicionado y bombas caloríficas de la Serie Merit® de la más alta eficiencia pueden ahorrarle hasta un 30% por año comparado con un sistema de eficiencia estándar.**

**Ahorre aún más con un termostato Lennox®**

Un termostato Lennox® puede ofrecer ahorros de energía adicionales cuando se combina con un sistema de confort para el hogar de alta eficiencia. Su mejor opción es un termostato digital programable que ofrece una variedad de programas flexibles para satisfacer sus exigencias de confort y horarios.



Lennox fue nombrada Socio Fabricante del Año ENERGY STAR® de la Agencia de Protección Ambiental (EPA) y del Departamento de Energía de los EE.UU. por tercer año consecutivo. Lennox es la primera y única empresa de calefacción, ventilación y aire acondicionado que ha recibido este prestigioso premio.

# Enfriamiento y calefacción confiables y eficientes

## UNIDADES DE AIRE ACONDICIONADO DE LA SERIE MERIT®

Las unidades de aire acondicionado Merit están diseñadas para mantener el entorno fresco y mantener bajos los costos de energía, con eficiencias de enfriamiento que alcanzan hasta un 14.00 SEER (índice de rendimiento energético de temporada).



### UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO 13ACX

#### Eficiencia energética

- ◆ Cumple con los requisitos de ENERGY STAR®
- ◆ Alcanza hasta un 14.00 de eficiencia energética SEER

#### Componentes de calidad

- ◆ Compatible con el sistema deshumidificador Humiditrol® para la casa completa
- ◆ Refrigerante R410A que no daña al ozono
- ◆ Compresor Copeland Scroll™ confiable y eficiente

#### Fabricación duradera

- ◆ 5 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados



### UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO 13ACD

#### Eficiencia energética

- ◆ Cumple con los requisitos de ENERGY STAR®
- ◆ Alcanza hasta un 14.00 de eficiencia energética SEER

#### Componentes de calidad

- ◆ Compresor Copeland Scroll confiable y eficiente

#### Fabricación duradera

- ◆ 5 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados

## BOMBAS CALORÍFICAS DE LA SERIE MERIT

Una opción eficiente para climas más templados, una bomba calorífica Merit es un sistema completo de enfriamiento y calefacción. Extrae el calor del interior de la casa y lo transfiere al exterior durante los meses de verano. Cuando el tiempo es más frío, invierte el proceso y recolecta calor del aire exterior y lo transfiere al interior de su casa.



### BOMBA CALORÍFICA 13HPX

#### Eficiencia energética

- ◆ Cumple con los requisitos de ENERGY STAR® (modelos selectos)
- ◆ Alcanza hasta un 14.00 de eficiencia de enfriamiento SEER
- ◆ Alcanza hasta un 7.70 de eficiencia de calefacción HSPF

#### Componentes de calidad

- ◆ Compatible con el sistema deshumidificador Humiditrol® para la casa completa
- ◆ Refrigerante R410A que no daña al ozono
- ◆ Compresor Copeland Scroll™ confiable y eficiente

#### Fabricación duradera

- ◆ 5 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados



### BOMBA CALORÍFICA 13HPD

#### Eficiencia energética

- ◆ Cumple con los requisitos de ENERGY STAR® (modelos selectos)
- ◆ Alcanza hasta un 14.00 de eficiencia de enfriamiento SEER
- ◆ Alcanza hasta un 7.70 de eficiencia de calefacción HSPF

#### Componentes de calidad

- ◆ Compresor Copeland Scroll™ confiable y eficiente

#### Fabricados para durar

- ◆ 5 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados

Nota: AFUE = Eficiencia de utilización anual de combustible  
SEER = Índice de rendimiento energético de temporada  
HSPF = Factor de rendimiento durante la temporada de calefacción

Nota: Debido al compromiso continuo de Lennox para con la calidad, todas las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

Nota: Las garantías mencionadas corresponden únicamente a aplicaciones residenciales. Consulte el certificado de garantía para obtener detalles.



Lennox ha ganado el Sello de Good Housekeeping para calderas residenciales selectas, unidades de aire acondicionado y bombas caloríficas. Consulte más detalles con su distribuidor.



Lennox es la primera y única empresa de calefacción, ventilación y aire acondicionado que ha sido nombrada Socio Fabricante del Año ENERGY STAR® de la EPA (Agencia de Protección Ambiental). Este prestigioso honor refleja el compromiso continuo de Lennox a para con la fabricación de productos de excelente calidad y gran eficiencia.

## CALDERAS A GAS Y UNIDAD DE MANEJO DE AIRE DE LA SERIE MERIT

Resistentes y robustos en su exterior y con diseños de calidad en su interior, las calderas y unidades de manejo de aire Merit brindan muchos años de confort y calefacción eficiente.



### CALDERA A GAS G43

#### Eficiencia energética

- ◆ Cumple con los requisitos de ENERGY STAR®
- ◆ Alcanza hasta un 92.1% de eficiencia energética AFUE

#### Componentes de calidad

- ◆ Intercambiador de calor fabricado de acero aluminizado ArmorTuf™ de alta calidad
- ◆ Encendido de superficie caliente para mayor confiabilidad en el arranque

#### Fabricación duradera

- ◆ 20 años de garantía limitada para el intercambiador de calor
- ◆ 5 años de garantía limitada para el control de encendido y los componentes amparados



### CALDERA A GAS G40

#### Eficiencia energética

- ◆ 80% de eficiencia energética AFUE

#### Componentes de calidad

- ◆ Intercambiador de calor fabricado de acero aluminizado ArmorTuf™ de alta calidad
- ◆ Encendido mediante superficie caliente para una mayor confiabilidad de arranque

#### Fabricación duradera

- ◆ 20 años de garantía limitada para el intercambiador de calor
- ◆ 5 años de garantía limitada para el control de encendido y los componentes amparados



### UNIDAD DE MANEJO DE AIRE CBX26UH/CB26UH

#### Eficiencia energética

- ◆ Serpentin de evaporador de alta eficiencia

#### Componentes de calidad

- ◆ Motor de soplador de accionamiento directo
- ◆ Cumple con las normas del estado de Florida de menos de 2% de fuga de aire de la unidad

#### Fabricación duradera

- ◆ 5 años de garantía limitada para el serpentín y los componentes amparados

## UNIDADES COMPLETAS DE LA SERIE MERIT

Las unidades completas Merit combinan el confort eficiente y confiable y un excelente rendimiento en una unidad independiente compacta.



### UNIDAD A GAS/ELÉCTRICA COMPLETA 13GCS

#### Eficiencia energética

- ◆ 13.00 SEER y 80% AFUE de eficiencia energética

#### Componentes de calidad

- ◆ Diseño IAQ único para mejorar la calidad del aire interior
- ◆ Compresor Copeland Scroll™ confiable

#### Fabricados para durar

- ◆ 20 años de garantía limitada para el intercambiador de calor
- ◆ 5 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados



### UNIDAD COMPLETA DE BOMBA CALORÍFICA 13CHP

#### Eficiencia energética

- ◆ 13.00 SEER y 7.70 HSPF de eficiencia energética

#### Componentes de calidad

- ◆ Diseño IAQ único para mejorar la calidad del aire interior
- ◆ Compresor Copeland Scroll™ confiable

#### Fabricados para durar

- ◆ 5 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados



### UNIDAD COMPLETA DE SISTEMA DE ENFRIAMIENTO 13CHA

#### Eficiencia energética

- ◆ 13.00 de eficiencia energética SEER

#### Componentes de calidad

- ◆ Diseño IAQ único para mejorar la calidad del aire interior
- ◆ Compresor Copeland Scroll™ confiable

#### Fabricados para durar

- ◆ 5 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados

# Soluciones para un hogar más saludable y comfortable

## SOLUCIONES PARA MEJORAR LA CALIDAD DEL AIRE INTERIOR HEALTHY CLIMATE®

Cualesquiera que sean sus necesidades, encontrará la solución perfecta de Lennox ya que ofrecemos una selección inigualable de productos para mejorar la calidad del aire interior. Desde sistemas de filtración de alta eficiencia hasta sistemas de control de la humedad, Lennox le brinda una variedad de opciones innovadoras para personalizar el aire interior de su casa y crear su propio entorno de confort, pureza y limpieza.

### La diferencia de la casa completa

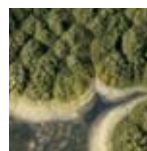
A diferencia de las unidades de filtración portátiles que sólo pueden resolver parte del problema, los productos Lennox Healthy Climate® consideran el problema en su totalidad. Diseñados para funcionar con su caldera y unidad de aire acondicionado, estos productos se instalan fácilmente en los conductos y mejoran la calidad del aire en toda la casa, controlando la concentración de contaminantes y la humedad.

### Partículas: Polen, ácaros del polvo, polvo, caspa de animales



Basado en un análisis de estudios científicos recientes, la EPA determinó que las partículas pequeñas (de menos de 2.5 micrones) son responsables de los efectos sobre salud que más preocupan.

### Bioaerosoles: Bacterias, virus, esporas de moho



Los bioaerosoles son organismos microscópicos que crecen y se reproducen en lugares cálidos y húmedos.



#### PURIFICADOR DE AIRE AMBIENTAL HEALTHY CLIMATE® 10

- ◆ Filtro ambiental de alta eficiencia (MERV 10/CADR 520)
- ◆ Alcanza hasta un 85% de eficiencia en la extracción del polvo circulado y otras partículas de 3 a 10 micrones\*
- ◆ Alcanza hasta un 85% de eficiencia en la extracción de esporas de moho y otros bioaerosoles de 3 a 10 micrones\*
- ◆ Juntas más herméticas del gabinete para impedir las fugas de aire
- ◆ 5 años de garantía limitada para los componentes amparados



#### PURIFICADOR ELECTRÓNICO DE AIRE EAC

- ◆ Eficiente en extraer partículas y bioaerosoles de tan solo 1 micrón
- ◆ Equivalente a un filtro MERV 12 con respecto a la filtración de partículas y bioaerosoles
- ◆ 5 años de garantía limitada para los componentes amparados



#### HUMIDIFICADORES POWER (WP2) Y DERIVACIÓN (WB2)

- ◆ Regulan los niveles de humedad interior para mejorar la calidad del aire interior y el confort
- ◆ Presentan un diseño único de flujo pasante
- ◆ Funcionan con la mayoría de las aplicaciones de aire forzado
- ◆ Protegen el hogar contra el perjudicial aire seco
- ◆ 5 años de garantía limitada para los componentes amparados



\*Un micrón = 1/25,000 de pulgada de diámetro

Nota: MERV (valor de informe de eficiencia mínima) describe la capacidad del filtro para atrapar partículas. Mientras más alta sea la clasificación MERV, más pequeñas serán las partículas que atrapa, lo cual significa una mejor filtración.

## CONTROLES DEL CONFORT PARA EL HOGAR

Las altas temperaturas y la humedad pueden aumentar las concentraciones de contaminantes. Los termostatos de Lennox regulan la temperatura interior para mejorar el confort y la calidad del aire de su hogar. Diseñados para máxima facilidad de uso, estos modelos le permiten ajustar las funciones y programas con sólo tocar un botón.



### TERMOSTATOS DIGITALES PROGRAMABLES Y NO PROGRAMABLES

- ◆ Pantalla y botones grandes, convenientes y fáciles de usar
- ◆ Electrónica intuitiva avanzada para el control preciso de la temperatura
- ◆ Elegante diseño que complementa cualquier entorno interior
- ◆ 2 años de garantía limitada
- ◆ Cumple con los requisitos de ENERGY STAR® (versión programable únicamente)



### SISTEMA DE CONTROL DE VENTILACIÓN

- ◆ Ventilación para toda la casa que mejora el confort y la calidad del aire interior
- ◆ Controla automáticamente la temperatura exterior y la humedad interior
- ◆ Introduce la cantidad correcta de aire fresco a la casa en el momento preciso
- ◆ Compatible con cualquier sistema de aire forzado (se instala en el lado de retorno del sistema de conductos de la unidad).
- ◆ Cumple con la norma de ventilación 62.2 de 2003 de ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers), una estrategia clave para mejorar la calidad del aire interior
- ◆ 2 años de garantía limitada

## AYUDÁNDOLE A CONTROLAR LOS COSTOS DE ENERGÍA

Un beneficio muy conveniente brindado por los termostatos programables y sistemas de zonificación Lennox® es su mejor eficiencia energética.

Según el Departamento de Energía de los EE.UU., un termostato programable puede reducir los costos de calefacción en un 35% y los costos de enfriamiento en un 25%.

Un sistema de zonificación diseñado correctamente puede reducir drásticamente los costos de calefacción y enfriamiento, ahorrándole cientos de dólares cada año. Con la zonificación, usted ya no tiene que pagar por calefaccionar o enfriar áreas de su casa que casi no usa.



- 1 Unidad de aire acondicionado o bomba calorífica
- 2 Termostato
- 3 Caldera o unidad de manejo de aire
- 4 Dispositivo de filtración
- 5 Luz germicida
- 6 Serpentin interior
- 7 Humidificador
- 8 Sistema de filtración por derivación HEPA
- 9 Ventilador con recuperación de energía
- 10 Conducto de suministro
- 11 Conducto de retorno

## PERSONALICE SU CONFORT

Los productos de calefacción, enfriamiento y calidad del aire interior Lennox® están diseñados para brindar confort en forma eficiente y económica, no sólo como unidades individuales, sino también como un sistema integrado. Esta red combinada de productos es excelente en todo lo que se refiere a confort, desde temperaturas uniformes y humedad balanceada hasta una mejor calidad del aire interior.

## DISTRIBUIDORES DE CONFIANZA

Elegir el distribuidor correcto para sus necesidades de calefacción, aire acondicionado y calidad del aire interior de su hogar es tan importante como seleccionar la marca correcta de equipo. Confiamos en que coincidirá con nosotros que nuestros distribuidores independientes son una muy buena razón por la cual usted puede contar con un servicio al cliente de calidad cuando lo necesite. La dedicación a la calidad de los distribuidores de Lennox se demuestra en sus conocimientos, capacitación y experiencia en diseñar el sistema adecuado para su hogar, la instalación correcta del mismo y su funcionamiento perfecto durante muchos años.



**SISTEMAS DE CONFORT PARA EL HOGAR**  
*Innovación placentera™*

© Lennox Industries Inc. 2005

Visítenos en [www.Lennox.com](http://www.Lennox.com) o comuníquese con nosotros al 1-800-9-LENNOX.

OMNI13369